

Турбина приводная питательного насоса типа ОК-12-А  
(позиция 19.1.1.3)

Номер позиции по ПС Перечню	Наименование оборудования Краткая характеристика	Кол-во (шт.) масса (т) на блок				Страна-изгото-витель	Техдокумента-ция, разрабо-танная в спе-циализиру-щихся странах (черт./ГУ)	Общий вид оборудования
		1-й	2-й	3-й	4-й			
19.1.1.4	КОНДЕНСАТОР ПРИВОДНОЙ ТУРБИНЫ ТИПА ОК12-А	2	2	2	2	СССР		

Конденсатор приводной турбины типа ОК12-А  
(позиция 19.1.1.4)

Номер позиции по Перечню	Наименование оборудования Краткая характеристика	Кол-во(шт.) масса (т) на блок				Страна-изготовитель	Техдокументация, разработанная в специализирующихся странах (черт./таб)
		1-й	2-й	3-й	4-й		
	<b>4. Комплектность</b> В комплект входит конденсатор с охлаждающими трубками, пружинными опорами и фундаментными болтами						
	Примечание. Данные уточняются в контракте						
I9.2	ПИТАТЕЛЬНЫЕ НАСОСЫ КОМПЛЕКТНО С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯМИ						
I9.2.1	АВАРИЙНЫЙ ПИТАТЕЛЬНЫЙ НАСОС ТИПА ИЭ-150-85 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 150 м <sup>3</sup> /ч (4,1 · 10 <sup>-2</sup> м <sup>3</sup> /с) КОМПЛЕКТНО С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ	2	2	2	2	СФРЮ	РЕ 150-85.7-000 ТУ 31-07-1507-82
	<b>I. Краткое описание</b> Предназначен для подачи питательной и обессоленной воды из деаэратора подпитки в царогенераторы в режимах обесточивания и других аварийных режимах АЭС, а также в режимах расхолаживания блока АЭС с реактором ВВЭР-1000.  Насос центробежный, горизонтальный, однокорпусный, сепарационный, семиступенчатый, с гидравлической пяты для уравновешивания осевого усилия, с подшипниками скольжения с кольцевой смазкой, концевыми уплотнениями сальникового типа. Направление вращения ротора - по часовой стрелке, если смотреть со стороны электродвигателя. С приводным электродвигателем вал насоса соединен зубчатой муфтой.  Агрегат снабжен системой автоматического управления, контроля, защиты и сигнализации. Монтаж и наладка агрегатов должна производиться под техническим руководством представителя предприятия-изготовителя.	Исполнение агрегата - сейсмическое, рассчитано на максимальное землетрясение в 9 баллов по шкале МСК-64  Срок службы агрегата - 30 лет	18,60	18,60	18,60	18,60	
	<b>2. Основные технические данные</b>						
	Подача насоса, м <sup>3</sup> /ч (м <sup>3</sup> /с)	150 (0,0416)					
	Напор насоса, м (МПа)	910 (8,92)					
	Допускаемый кавитационный запас, м (МПа)	II (0,1078)					
	Частота вращения, об/мин (с <sup>-1</sup> )	2970(49,5)					
	Температура перекачиваемой воды, °C(K)	165 (438)					
	Давление на входе в насос, кгс/см <sup>2</sup> (МПа)	7,3 (0,716)					

ED 497 84 9, 403

Номер позиции по Схеме		Наименование оборудования.	Краткая характеристика	Кол-во(шт.)				Страна-изготовитель	Техдокументация, разработанная в специализирующихся странах (черт./т/у)
				на блок	1-й	2-й	3-й		
		Напряжение электродвигателя, кВ	6	4.	<u>Комплектность</u>				
		Масса электродвигателя, кгс	4800		В комплект агрегата входят:				
		Внешняя утечка, не более, л/ч (м <sup>3</sup> /ч)	6·10 <sup>-3</sup> (6·10 <sup>-6</sup> )		Насос питательный	I компл.			
		Масса агрегата, не более, кгс	9300		Электродвигатель и его комплектующие изделия	I компл.			
		Габариты агрегата, мм			Вентиль для отбора давления на всасывающей и напорной крышки Ду 10, Ру 160, ТР = 85	2 шт.			
		длина	4870						
		ширина	1300						
		высота	1755						
		3. Материалы							
		Крышка входная	сталь 20Л или сталь 06Х12Н3ДЛ		Эксплуатационная и техническая документация	I компл.			
		Крышка напорная	сталь 20Л или сталь 06Х12Н3ДЛ		Муфта зубчатая	I шт.			
		Вал	сталь С 4730		Кожух	I шт.			
		Колесо рабочее	сталь 20Х13Л		Запасные части	I компл.			
		Аппарат направляющий	сталь 20Х13Л		Инструменты и принадлежности	I компл.			
		Секция	сталь 06Х12Н3ДЛ		Контрафланец контрольного патрубка	I шт.			
		Корпус подшипника	литъ СЛ 04010		Торцевое уплотнение (нужное до первоначального ремонта)	2 шт.			
		Плита	сталь С 0461						
		Диск разгрузочный	сталь С 4172		Примечания: 1. В поставку предприятия-изготовителя насоса не входят:				
		Кольцо уплотнительное	сталь С 4173		Фундаментные болты насоса, электродвигателя;				
		Подушка гидропяты	сталь С 4173		Пусковое устройство, КИШОКА, напряжения и мощности электродвигателя;				
		Шилька	сталь С 5431		обратный клапан непарного трубопровода.				
		Гайка	сталь С 5430		2. Данные уточняются в контракте				

Допускаемое давление на входе в насос, кгс/см <sup>2</sup> (МПа)	10 (0,981)	Подушка гидропяты	сталь С 4173
Предельное давление насоса, кгс/см <sup>2</sup> (МПа)	100(9,81)	Шпильки	сталь С 5431
		Гайки	сталь С 5430
Мощность насоса, кВт	475		
КПД насоса, %	71		
Масса насоса, кг	2880		
Масса агрегата, кг	9300		

### 3. Материалы

Крышка входная	сталь 22 К
Крышка напорная	сталь 22 К
Вал	сталь С4730
Колесо рабочее	сталь 20х13Л
Аппарат направляющий	сталь 20х13Л
Секция	сталь 20х13Л
Корпус подшипника	литъе СЛ 04010
Шита	сталь С 0461
Диск разгрузочный	сталь С 4173
Кольцо уплотнительное	сталь С 4173

10 (0,981) Подушка гидропяты сталь С 4173

100(9,81) Шпильки сталь С 5431

Гайки сталь С 5430

### 4. Комплектность

В комплект насоса входит:

Насос в сборе I компл.

Электродвигатель I шт. мощностью 800 кВт

Вентиль запорный I шт. сильфонный Ду-65, Пр-140 с электроприводом

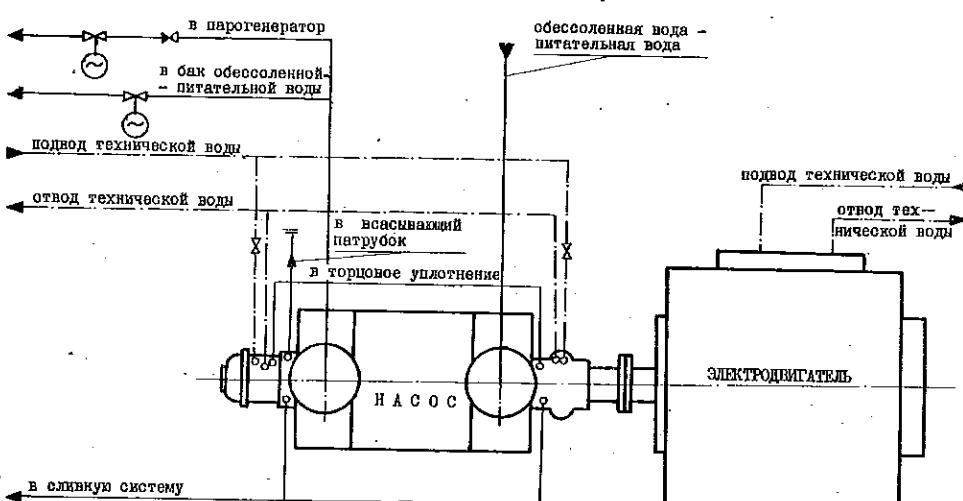
Клапан обратный I шт. воротный Ду-200, Пр-20 до 300°С

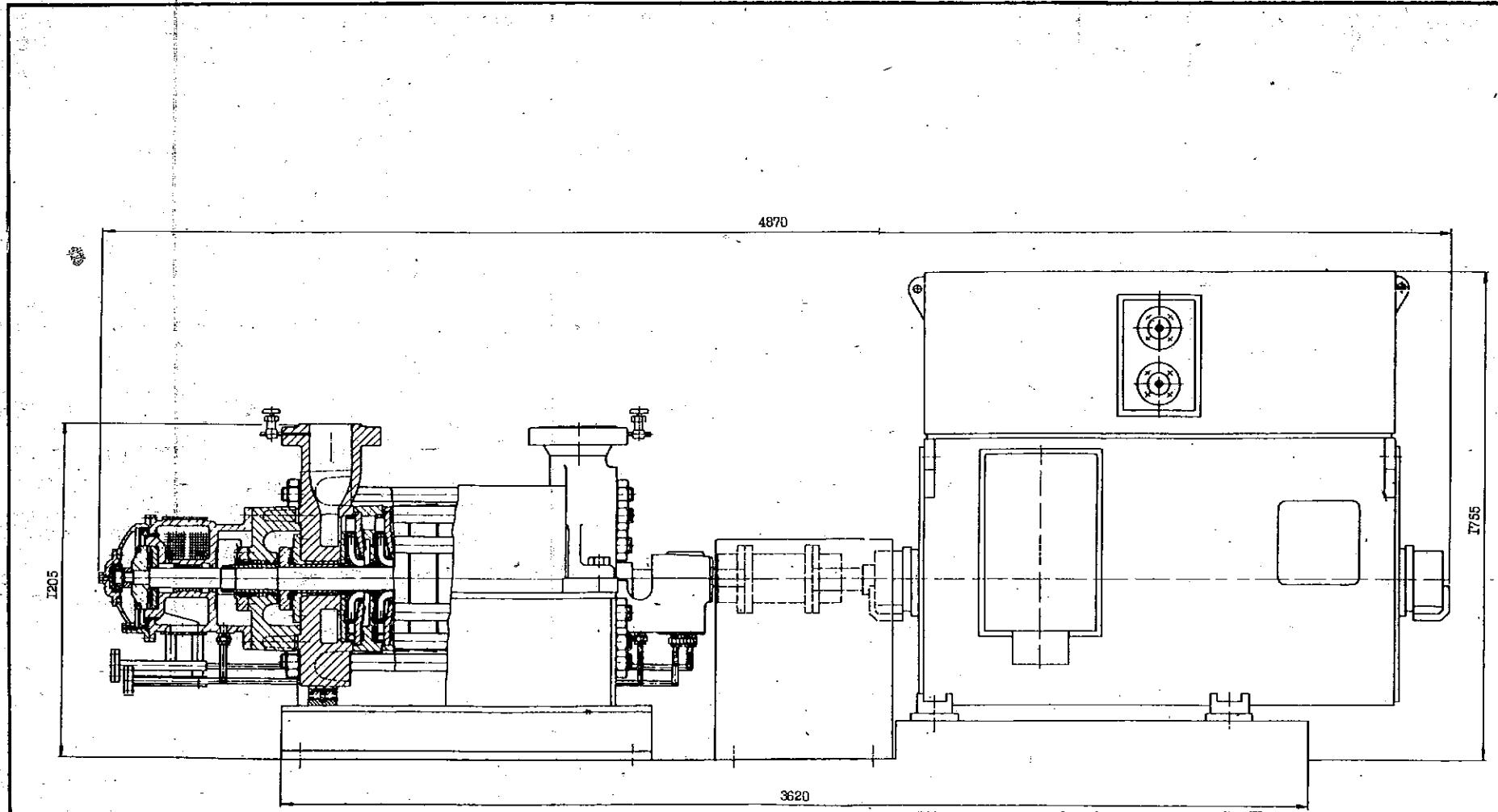
Вентиль запорный I шт. сильфонный Ду-10, Пр-200

Муфта зубчатая I шт.

Другие мелкие I компл. изделия

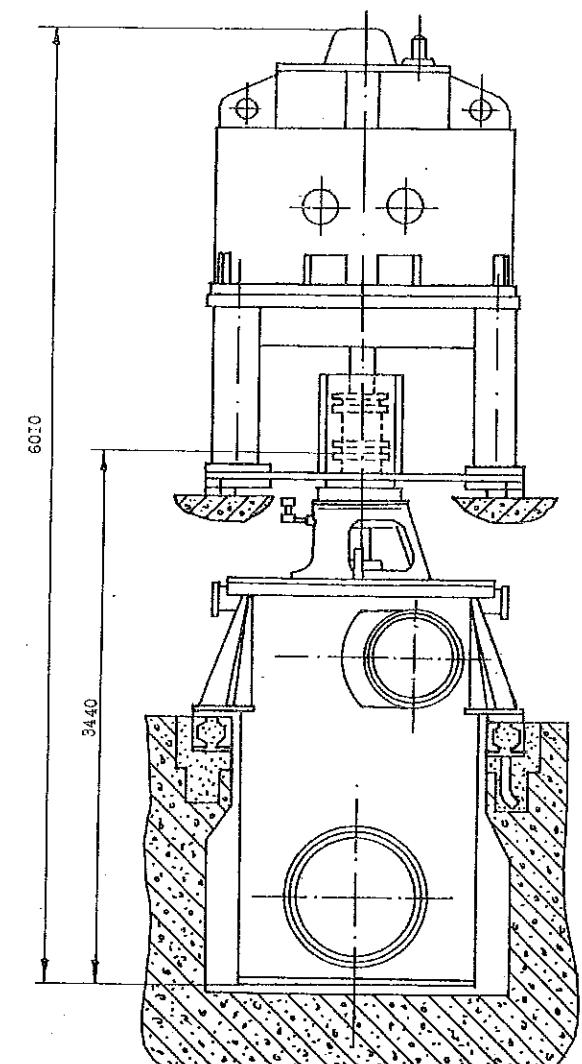
Примечание. Данные уточняются в контракте





Аварийный питательный насос типа ПЭ-150-85  
(позиция 19.2.1)

Аварийный питательный насос типа ЦН-150-90  
(позиция 19.2.1)

Номер позиции по Перечню	Наименование оборудования Краткая характеристика	Кол-во (шт.) масса (т) на блок				Страна-изгото-тель	Техдокумента-ция, разрабо-тная в спе-циализиро-ванных странах (черт./Ту)	Общий вид оборудования
		1-й	2-й	3-й	4-й			
19.3	КОНДЕНСАТНЫЕ НАСОСЫ							
19.3.1	КОНДЕНСАТНЫЙ НАСОС ПЕРВОЙ СТУПЕНИ типа КсВ 1500-I20 (КсВ 2000-90) производительностью 1500 м <sup>3</sup> /ч (0,417 м <sup>3</sup> /с) комплектно с электродвига- телем	3 45,0	3 45,0	3 45,0	3 45,0	НРБ		

**1. Краткое описание**

Предназначен для подачи конденсата отработанного пара с температурой до 70°C из конденсатора турбины на обессоливающие фильтры турбоустановок.

Представляет собой центробежный, вертикальный, двухкорпусный насосный агрегат секционного типа с предвключенным колесом и концевым уплотнением взаимозаменяемых типов: сальниковым и торцевым.

Опорами ротора являются верхний опорно-упорный подшипник качения и нижний подшипник скольжения. Конструкция насоса обеспечивает герметичность, полностью исключающую возможность подсоса воздуха в корпус.

Насос и электродвигатель находятся в обслуживаемом помещении, и крутящий момент от электродвигателя к насосу передается при помощи упругой втулочно-кольцевой муфты.

Насос соответствует I группе надежности и рассчитан на 7 баллов по шкале ИСК-64

Срок службы насоса - 30 лет

**2. Основные технические данные**

Подача, м<sup>3</sup>/ч(м<sup>3</sup>/с). 1850 (0,514)

Напор, м 95

Давление на входе, кгс/см<sup>2</sup> (МПа) 2 (0,196)

Конденсатный насос типа КсВ-1500-I20  
(позиция 19.3.1)

19.3.1



Номер позиции по Перечню	Наименование оборудования Краткая характеристика	Кол-во (шт.)				Страна-изгото-витель	Техдокумента-ция, разрабо-тная в спе-циализирую-щихся странах (черт./ТУ)	Общий вид оборудования																				
		1-й	2-й	3-й	4-й																							
	<p>Допускаемый кавитацион- ный запас, м 2,8</p> <p>Частота вращения, об/мин (<math>s^{-1}</math>) 740 (12,33)</p> <p>КПД, не менее, % 79</p> <p>Масса насоса, не более, кг 13460</p> <p>Масса агрегата, кг 24610</p> <p>Электродвигатель, вер- тикальный, асинхронный:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>мощность, кВт 1000</li> <li>число оборотов, об/мин (<math>s^{-1}</math>) 750 (12,50)</li> <li>масса, кг 7850</li> </ul> <p><b>3. Материалы</b></p> <table> <tbody> <tr> <td>Корпус</td> <td>ВСтЗт4 (БДС) М20К-10 (ГОСТ)</td> </tr> <tr> <td>Колесо предвско- ченное</td> <td>отливка 2х13 II (БДС)</td> </tr> <tr> <td>Вал</td> <td>сталь 40Х (БДС)</td> </tr> <tr> <td>Колесо рабочее I ступени</td> <td>отливка 2х13II (БДС)</td> </tr> <tr> <td>Колесо рабочее</td> <td>отливка 2х13II (БДС)</td> </tr> <tr> <td>Аппарат направля- ющий</td> <td>отливка 2х13II (БДС)</td> </tr> <tr> <td>Аппарат направля- ющий</td> <td>сталь 2х13 (БДС)</td> </tr> <tr> <td>Корпус подшипника</td> <td>сталь 2х13 (БДС)</td> </tr> <tr> <td>Кольцо уплотняю- щее</td> <td>сталь 3х13 (БДС)</td> </tr> <tr> <td>Крышка</td> <td>сталь Х18Н10Т (БДС)</td> </tr> </tbody> </table>	Корпус	ВСтЗт4 (БДС) М20К-10 (ГОСТ)	Колесо предвско- ченное	отливка 2х13 II (БДС)	Вал	сталь 40Х (БДС)	Колесо рабочее I ступени	отливка 2х13II (БДС)	Колесо рабочее	отливка 2х13II (БДС)	Аппарат направля- ющий	отливка 2х13II (БДС)	Аппарат направля- ющий	сталь 2х13 (БДС)	Корпус подшипника	сталь 2х13 (БДС)	Кольцо уплотняю- щее	сталь 3х13 (БДС)	Крышка	сталь Х18Н10Т (БДС)							
Корпус	ВСтЗт4 (БДС) М20К-10 (ГОСТ)																											
Колесо предвско- ченное	отливка 2х13 II (БДС)																											
Вал	сталь 40Х (БДС)																											
Колесо рабочее I ступени	отливка 2х13II (БДС)																											
Колесо рабочее	отливка 2х13II (БДС)																											
Аппарат направля- ющий	отливка 2х13II (БДС)																											
Аппарат направля- ющий	сталь 2х13 (БДС)																											
Корпус подшипника	сталь 2х13 (БДС)																											
Кольцо уплотняю- щее	сталь 3х13 (БДС)																											
Крышка	сталь Х18Н10Т (БДС)																											

Лист № 9 из 9

Номер позиции по Перечню	Наименование оборудования Краткая характеристика	Кол-во (шт.) масса (т) на блок				Страна-изго-това-тель	Техдокументация, разработанная в специализирующихся странах (черт./ТУ)	Общий вид оборудования												
		1-й	2-й	3-й	4-й															
19.3.2	<b>КОНДЕНСАТНЫЙ НАСОС ВТОРОЙ СТУПЕНИ</b> <b>типа ЦН 1500-240 а (КсВ 200-185)</b> <b>КОМПЛЕКТНО С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ</b> <p><b>1. Краткое описание</b></p> <p>Предназначен для подачи конденсата с температурой до 70°C (343 K).</p> <p>Насос центробежный, горизонтальный, спирального типа с рабочим колесом двухстороннего типа и со сменным рабочим колесом для расширения рабочей части характеристики. Насос имеет концевые уплотнения, выполненные в двух взаимозаменяемых вариантах; торцевые уплотнения для постоянной работы и сальниковые уплотнения для пусконаладочных работ с целью исключения повреждения торцевых уплотнений межприемами, которые могут быть в системе в этот период.</p> <p>Опоры ротора - подшипники скольжения с принудительной смазкой. Направление вращения ротора - по часовой стрелке, если смотреть со стороны привода. Насос должен соответствовать I группе надежности.</p> <p>Срок службы насоса - 30 лет</p> <p><b>2. Основные технические данные</b></p> <table> <tbody> <tr> <td>Подача насоса, м<sup>3</sup>/ч (м<sup>3</sup>/с)</td> <td>1850 (0,514)</td> </tr> <tr> <td>Напор насоса, м</td> <td>170</td> </tr> <tr> <td>Частота вращения, об/мин (с<sup>-1</sup>)</td> <td>2975 (49,58)</td> </tr> <tr> <td>Допускаемый кавитационный запас, м</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>Допускаемое давление, кгс/см<sup>2</sup> (Mpa)</td> <td>2,5 (0,245)</td> </tr> <tr> <td>Мощность при <math>\gamma = 978 \text{ кг}/\text{м}^3</math>, кВт</td> <td>998</td> </tr> </tbody> </table>	Подача насоса, м <sup>3</sup> /ч (м <sup>3</sup> /с)	1850 (0,514)	Напор насоса, м	170	Частота вращения, об/мин (с <sup>-1</sup> )	2975 (49,58)	Допускаемый кавитационный запас, м	25	Допускаемое давление, кгс/см <sup>2</sup> (Mpa)	2,5 (0,245)	Мощность при $\gamma = 978 \text{ кг}/\text{м}^3$ , кВт	998	3	3	3	3	НРБ		
Подача насоса, м <sup>3</sup> /ч (м <sup>3</sup> /с)	1850 (0,514)																			
Напор насоса, м	170																			
Частота вращения, об/мин (с <sup>-1</sup> )	2975 (49,58)																			
Допускаемый кавитационный запас, м	25																			
Допускаемое давление, кгс/см <sup>2</sup> (Mpa)	2,5 (0,245)																			
Мощность при $\gamma = 978 \text{ кг}/\text{м}^3$ , кВт	998																			

КПД насоса, %	84
Масса насоса, кг	3435
Масса агрегата, кг	10335
Электродвигатель:	асинхронный
мощность, кВт	1600
число оборотов, об/мин ( $s^{-1}$ )	3000 (50)

### 3. Материалы

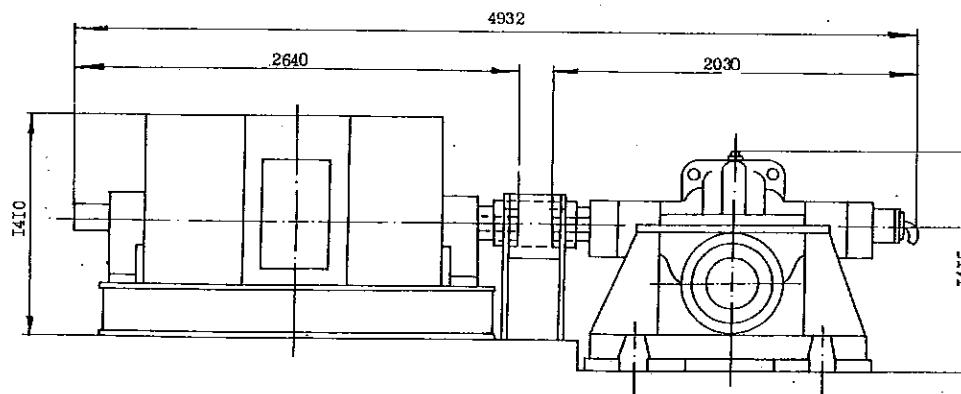
Корпус насоса	отливка 20Л-II (БДС)
Крышка насоса	отливка 20Л-II (БДС)
Колесо рабочее	отливка 2Х13Л (БДС)
Вал	сталь 40Х (БДС)
Втулка	сталь 2Х13 (БДС)
Кольцо уплот- няющее	сталь 2Х13 (БДС)
Шпильки по разъему корпуса насоса	сталь 35ХМ (ГОСТ)
Корпус подшипника	(БДС)
Щита	(БДС)

### 4. Комплектность

В комплект насоса входят:

Насос в собранном виде с  
контрфланцами на входном  
и напорном патрубках

Электродвигатель	I
Ограждение муфты	I
Маслоустановка	I



Конденсатный насос типа ЦН-1500-240 а  
(позиция 19.3.2)

19.3.2  
411

Номер позиции по Перечню	Наименование оборудования Краткая характеристика	Кол-во (шт.) масса (т) на блок				Страна-изгото-витель	Техдокумента-ция, разрабо-танная в спе-циализирую-щихся странах (черт./таб.)	Общий вид оборудования
		1-й	2-й	3-й	4-й			
19.3.3	<p>Запасные части I компл.</p> <p>Инструменты и принадлеж-ности I компл.</p> <p>Техническая документация I компл.</p> <p>Примечание. Данные уточняются в контракте</p> <p>КОНДЕНСАТНЫЙ НАСОС СЛИВНОЙ ПНД-3 типа КсВ-630-125 производительностью 630 м<sup>3</sup>/ч (0,175 м<sup>3</sup>/с) КОМПЛЕКТНО С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ</p> <p><b>I. Краткое описание</b></p> <p>Предназначен для подачи конденсата (дренажа) греющего пара ПНД-3 с температурой до 135 °С в тракт основного конденсата после ПНД-3 атомных турбоустановок К-500-60/1500 и К-1000-60-1500.</p> <p>Представляет собой центробежный, вертикальный, двухкорпусный, секционного типа агрегат с односторонним расположением рабочих колес и с предвключенным колесом и концевым уплотнением сальникового типа. Опорами ротора служат верхний опорно-упорный подшипник качения и нижний подшипник скольжения. Осназка верхнего подшипника осуществляется из масляной ванны, а нижнего — перекачиваемым конденсатом при помощи подающего винта. Конструкция насоса обеспечивает надежную и длительную герметичность, полностью исключающую возможность подсоса воздуха в корпус насоса, как работающего так и находящегося в резерве. Появление течи, просачивание воды в местах уплотнений корпуса, кроме сальника, не допускается.</p>	3 12,2	3 12,2	3 12,2	3 12,2	НРБ		
								<p>Конденсатный насос типа КсВ-630-125 (позиция 19.3.3)</p>

Номер позиции по Перечню	Наименование оборудования Краткая характеристика	Кол-во (шт.) масса (т) на блок				Страна-изгото-тель	Техдокумента-ция, разрабо-тная в спе-циализиро-ванных странах (черт./Ту)	Общий вид оборудования																								
		1-й	2-й	3-й	4-й																											
	<p>Насос соединяется с электродвигателем с помощью упругой муфты. Направление вра-щения ротора - против часовой стрелки, если смотреть со стороны привода.</p> <p>Агрегат снабжается системой автоматики и КИШ.</p> <p>Срок службы агрегата - 30 лет</p> <p><b>2. Основные технические данные</b></p> <table> <tbody> <tr> <td>Подача, м<sup>3</sup>/ч (м<sup>3</sup>/с)</td><td>630 (0,175)</td></tr> <tr> <td>Напор, м</td><td>125</td></tr> <tr> <td>Давление на входе, кгс/см<sup>2</sup> (МПа)</td><td>2,7 (0,265)</td></tr> <tr> <td>Давление на выходе, кгс/см<sup>2</sup> (МПа)</td><td>12,5 (1,226)</td></tr> <tr> <td>Допускаемое предель-ное отклонение дав-ления, %</td><td>+5 + -3</td></tr> <tr> <td>Допускаемый кавитаци-онный запас, м</td><td>2,9</td></tr> <tr> <td>Мощность приводного электродвигателя, кВт</td><td>500</td></tr> <tr> <td>Частота вращения, об/мин (с<sup>-1</sup>)</td><td>1460(24,33)</td></tr> <tr> <td>КПД, %, не менее</td><td>75</td></tr> <tr> <td>Внешняя утечка через сальниковое уплотне-ние, м<sup>3</sup>/ч (м<sup>3</sup>/с)</td><td>0,05(1,4x x 10<sup>-5</sup>)</td></tr> <tr> <td>Наработка на отказ, без учета замены саль-никовой набивки, ч, не менее</td><td>16000</td></tr> <tr> <td>Средний ресурс до капи-тального ремонта, ч, не менее</td><td>20000</td></tr> </tbody> </table>	Подача, м <sup>3</sup> /ч (м <sup>3</sup> /с)	630 (0,175)	Напор, м	125	Давление на входе, кгс/см <sup>2</sup> (МПа)	2,7 (0,265)	Давление на выходе, кгс/см <sup>2</sup> (МПа)	12,5 (1,226)	Допускаемое предель-ное отклонение дав-ления, %	+5 + -3	Допускаемый кавитаци-онный запас, м	2,9	Мощность приводного электродвигателя, кВт	500	Частота вращения, об/мин (с <sup>-1</sup> )	1460(24,33)	КПД, %, не менее	75	Внешняя утечка через сальниковое уплотне-ние, м <sup>3</sup> /ч (м <sup>3</sup> /с)	0,05(1,4x x 10 <sup>-5</sup> )	Наработка на отказ, без учета замены саль-никовой набивки, ч, не менее	16000	Средний ресурс до капи-тального ремонта, ч, не менее	20000							
Подача, м <sup>3</sup> /ч (м <sup>3</sup> /с)	630 (0,175)																															
Напор, м	125																															
Давление на входе, кгс/см <sup>2</sup> (МПа)	2,7 (0,265)																															
Давление на выходе, кгс/см <sup>2</sup> (МПа)	12,5 (1,226)																															
Допускаемое предель-ное отклонение дав-ления, %	+5 + -3																															
Допускаемый кавитаци-онный запас, м	2,9																															
Мощность приводного электродвигателя, кВт	500																															
Частота вращения, об/мин (с <sup>-1</sup> )	1460(24,33)																															
КПД, %, не менее	75																															
Внешняя утечка через сальниковое уплотне-ние, м <sup>3</sup> /ч (м <sup>3</sup> /с)	0,05(1,4x x 10 <sup>-5</sup> )																															
Наработка на отказ, без учета замены саль-никовой набивки, ч, не менее	16000																															
Средний ресурс до капи-тального ремонта, ч, не менее	20000																															

Конденсатный насос типа КсВ-630-125  
(позиция 19.3.3)

19.3.3  
Конденсатный насос

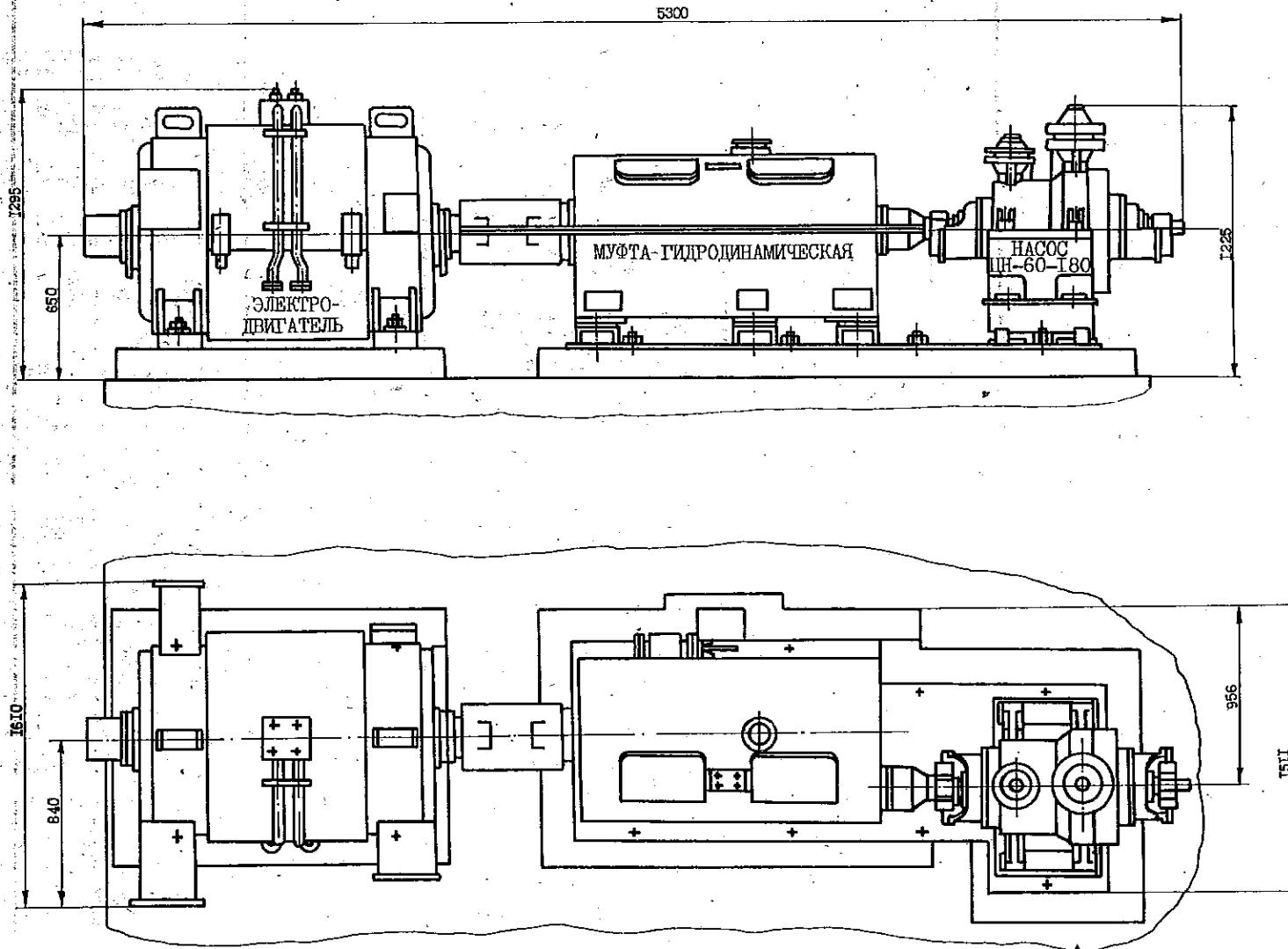
Номер позиции по Перечню	Наименование оборудования Краткая характеристика	Кол-во (шт.)				Страна-изгото-тель	Техдокумента-ция, разрабо-танный в спе-циализиро-ванных странах (черт./ГУ)	Общий вид оборудования
		1-й	2-й	3-й	4-й			
	<b>3. Материалы</b>							
	Корпус	сталь 3						
		сталь 10 и						
		сталь 20К						
	Вал	сталь 40Х						
	Колесо рабочее	литъе, сталь 2Х13М						
	Аппарат направ-ляющий	СЧ 20						
	Крышка	литъе, сталь 25Л-Н						
	Корпус подшипника	СТ 20						
	Секция	СЧ 20						
	Кольцо уплотни-тельное	СЧ 20						
	Кольцо уплотни-тельное	литъе, сталь 3Х13Л						
	<b>4. Комплектность</b>							
	В комплект насосного агрегата входят:							
	Насос в собранном виде	I						
	Электродвигатель	I						
	Запасные части	I компл.						
	Инструмент и принадлеж-ности	I компл.						
	Термо преобразователь со-противления	I шт.						
	Техническая документация	I компл.						
	Примечание. Данные подлежат уточнению в контракте							

Номер позиции по Перечню	Наименование оборудования Краткая характеристика	Кол-во(шт.) масса (т) на блок				Страна-изгото-витель	Техдокументация, разработанная в специализирующихся странах (черт./л/у)
		1-й	2-й	3-й	4-й		
19.4	СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАСОСЫ						
19.4.1	СПЕЦИАЛЬНЫЙ ПОДШИТОЧНЫЙ НАСОС ТИПА ЦН-60-180 КОМПЛЕКТНО С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ	3 13,0	3 13,0	3 13,0	3 13,0	СССР	И.05.28 И.05.28.100.00 СБ И.05.28.100.00 МУ
	<b>I. Краткое описание</b>	<b>2. Основные технические данные</b>					
	Предназначен для подвода воды к уплотнениям главных циркуляционных насосов, а также для восполнения организованных и неорганизованных протечек I контура.	Подача главного насоса, м <sup>3</sup> /ч (м <sup>3</sup> /с)	60 (0,017)				
	Представляет собой горизонтальный, двухкорпусный четырехступенчатый центробежный агрегат с секционным внутренним корпусом, с гидравлической пятой с редуктором, с подшипниками скольжения, с принудительной смазкой, с концевыми уплотнениями щелевого типа. Состоит из главного насоса с электродвигателем, гидромуфты, предвключенных агрегатов, запорных вентилей, маслонасосов, маслодильтра, маслохладителей и масляного бака. В кожухе наружном корпусе располагается внутренний корпус секционного типа с направляющими ашпаратами лопаточного типа. Секции внутреннего корпуса соединены между собой на заглушках длинными стяжными болтами. Внутренний корпус в наружном установлен по скользящей насадке. Рабочие колеса насыжены на вал по неподвижной насадке. На роторе предусмотрены диски для динамического балансирования ротора на месте эксплуатации. Направление вращения ротора - против часовой стрелки, если смотреть со стороны привода.	Давление на выходе из главного насоса, кгс/см <sup>2</sup> (МПа)	180 (17,66)				
	Исполнение сейсмичное, рассчитано на максимальное землетрясение в 9 баллов по шкале MSK-64. Установка снабжена системой автоматического управления, контроля, защиты и сигнализации.	Пределное давление на выходе из главного насоса, кгс/см <sup>2</sup> (МПа)	200 (19,62)				
	Монтаж и наладка агрегатов должна производиться под техническим руководством представителя предприятия-изготовителя.	Давление на входе в главный насос, кгс/см <sup>2</sup> (МПа)	5,4±0,2 (0,53±0,02)				
	Срок службы - 30 лет	Давление на входе в предвключенный насос, кгс/см <sup>2</sup> (МПа)	0,7 (0,069)				
		Температура перекачиваемой воды, °С (К)	70 (343)				
		Расход масла, м <sup>3</sup> /ч (м <sup>3</sup> /с)	17,8 (0,005)				
		Расход технической воды, м <sup>3</sup> /ч (м <sup>3</sup> /с)	71 (0,0197)				
		КПД главного насоса, %	48				
		Наработка на отказ, ч	8000				
		Средний ресурс до капитального ремонта, ч	20000				
		Электродвигатель главного насоса:					
		типа электродвигателя	2АЗМ-800/6000 4				
		мощность электродвигателя, кВт	800				

5/4/91 14:45:33

Номер позиции по Перечню		Наименование оборудования Краткая характеристика	Кол-во(шт.) масса (т) на блок				Страна-изгото-витель	Техдокументация, разработанная в специализирую- щихся странах (черт./л/у)	
			1-й	2-й	3-й	4-й			
	Вал	сталь 14ХГ7Н2	Муфта зубчатая	1 шт.					
	Колесо рабочее	отливка 20Х13Л	Втулка	1 шт.					
	Аппарат направляющий	отливка 20Х13Л	Подкладка	4 шт.					
	Корпус подшипника	отливка СЧ21-40	Крепежные детали	1 компл.					
	Плита насоса	отливка ВстЭис2	Маслоохладитель	2 шт.					
	Диск разгрузочный	сталь 20Х12	Бак масляный	1 шт.					
	Кольцо уплотнительное	сталь 30Х13	Фильтр двойной масляный	1 шт.					
	Рубашка	сталь 20Х13	Электронасосный агрегат (предвключенный) с электродвигателем на общей плате с комплектующими изделиями	1 компл.					
	Втулка	сталь 30Х13							
	Шпилька стяжная	сталь 35ХМ	Арматура, фланцы и крепежные детали	1 компл.					
	Гайка	сталь 40Х	Термометр сопротивления	3 шт.					
	Шайба	сталь 40-8	Запасные части	1 компл.					
	<b>4. Комплектность</b>								
	В комплект оборудования насосной установки входят:								
	Насос главный центробежный в сборе	I компл.	Инструмент и принадлежности						
	Гидромуфта	I шт.	Примечания:						
	Рама	I шт.	1. В поставку предприятия-изготовителя не входят:						
	Кронштейн	I шт.	- задвижки на входном и напорном трубопроводах;						
	Ограждение	I	- обратный клапан на напорной линии;						
	Электродвигатель главного насоса в комплекте	I компл.	- вентили на подводе и отводе охлаждающей воды к воздухоохладителям электродвигателя и маслоохладителем, на отводе концевых уплотнений в дезэратор, на трубопроводе байпаса;						
	Агрегат электронасосный центробежный (предвключенный) с двигателем на общей плате и комплектующими изделиями	I компл.	- трубопроводы воды и масла, соединяющие основное и вспомогательное оборудование;						
	Вентиль запорный сильфонный, Ду 10	6 шт.	- переводная труба между главным и предвключенным насосами;						
			- болты фундаментные (кроме болтов электродвигателя);						
			- пусковые устройства, контрольно-измерительные приборы тока, напряжения и мощности электродвигателя;						
			- автоматика и КИП						
			2. Данные подлежат уточнению при согласовании контракта						

Номер позиции по Перечню	Наименование оборудования	Краткая характеристика	Кол-во(шт.)				Страна-изгото-витель	Техдокументация, разработанная в специализирующихся странах (черт./ГУ)
			1-й	2-й	3-й	4-й		
	<p>напряжение питания электродвигателя, В 6000</p> <p>частота вращения электродвигателя, об/мин (<math>s^{-1}</math>) 2970 (49,5)</p> <p><b>Гидромуфта:</b></p> <p>тип гидромуфты МГ-М-500</p> <p>номинальная мощность, кВт 800</p> <p>частота вращения ведущего вала, об/мин (<math>s^{-1}</math>) 2976(49,6)</p> <p>скольжение при передаче номинальной мощности, % 2,5</p> <p>глубина регулирования по скольжению, % 2,5+80</p> <p>передаточное отношение встроенной зубчатой пары 3,077</p> <p><b>Предвключенный центробежный электронасосный агрегат:</b></p> <p>тип агрегата АХ90/49-К-2Г</p> <p>подача при включенном байпасе, <math>m^3/\text{ч}</math> (<math>m^3/\text{s}</math>) 110(0,0306)</p> <p>напор, м 48</p> <p>частота вращения, об/мин (<math>s^{-1}</math>) 1460(24,33)</p> <p>допускаемый кавитационный запас, м 5</p> <p>тип приводного электродвигателя А02-82-4</p> <p>мощность приводного электродвигателя, кВт 55</p> <p>напряжение приводного электродвигателя, В 380</p>	<p>Предвключенный электронасосный агрегат:</p> <p>тип агрегата 3В40/25-35/6,3 Б4</p> <p>подача, <math>m^3/\text{ч}</math> (<math>m^3/\text{s}</math>) 35 (0,0097)</p> <p>давление нагнетания, <math>\text{kgs}/\text{cm}^2</math> (МПа) 6,3 (0,618)</p> <p>частота вращения, об/мин 1450 (24,17) (<math>s^{-1}</math>)</p> <p>напряжение приводного электродвигателя, В 220/380</p> <p><b>Маслофильтр:</b></p> <p>тип фильтра двойной, секционный</p> <p>пропускная способность одной секции, <math>m^3/\text{ч}</math> (<math>m^3/\text{s}</math>) 12 (0,0033)</p> <p>рабочее давление, <math>\text{kgs}/\text{cm}^2</math> (МПа) 65 (6,4)</p> <p><b>Маслоохладитель:</b></p> <p>тип маслоохладителя МО 25x4</p> <p>поверхность охлаждения, <math>m^2</math> 25</p> <p>расход охлаждающей воды, <math>m^3/\text{ч}</math> (<math>m^3/\text{s}</math>) 32 (0,0089)</p> <p><b>Маслобак:</b></p> <p>полезный объем, <math>m^3</math> 4</p> <p><b>3. Материалы</b></p> <p>Корпус наружный сталь 12Х18Н9Т</p> <p>Крышка напорная сталь 20Х12</p>						



Специальный подпиточный насос типа ИН-60-180  
(позиция 19.4.1)

Номер позиции по Перечню	Наименование оборудования Краткая характеристика	Кол-во (шт.)				Страна-изгото-витель	Техдокумента-ция, разрабо-танная в спе-циализирую-щихся странах (черт./ТУ)	Общий вид оборудования								
		1-й	2-й	3-й	4-й											
19.4.2	<p>НАСОС АВАРИЙНОГО РАСХОЛАЖИВАНИЯ ТИПА ЦИР 800-235 (ДХ 750-240) КОМПЛЕКТНО С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ</p> <p><b>I. Краткое описание</b></p> <p>Предназначен для расхолаживания активной зоны реактора при аварийных режимах и в режиме планового расхолаживания.</p> <p>Представляет собой центробежный, одноступенчатый, горизонтальный, спиральный агрегат с рабочим колесом двустороннего выхода. Опорами ротора служат подшипники скольжения с кольцевой смазкой. В качестве концевых уплотнений насоса применены уплотнения торцевого типа.</p> <p>Конструкция насоса исключает попадание конденсата для отмывки бора в полости насоса, связанные с перекачиваемой средой. Слив конденсата производится в сливной коллектор утечек насоса. Насос соединяется с электродвигателем с помощью зубчатой муфты. Направление вращения насоса - по часовой стрелке, если смотреть со стороны двигателя.</p> <p>Насос и его крепление к фундаменту удовлетворяют требованиям к оборудованию I категории сейсмостойкости.</p> <p>Агрегат снабжается системой автоматики и КИП.</p> <p>Срок службы - 30 лет</p> <p><b>2. Основные технические данные</b></p> <table> <tbody> <tr> <td>Подача, м<sup>3</sup>/ч (м<sup>3</sup>/с)</td> <td>800 (0,22)</td> </tr> <tr> <td>Напор, м</td> <td>230</td> </tr> <tr> <td>Давление на входе насоса, кгс/см<sup>2</sup> (МПа)</td> <td>25 (2,45)</td> </tr> <tr> <td>Температура перекачиваемой среды, °C (K)</td> <td>10±150 (283±423)</td> </tr> </tbody> </table>	Подача, м <sup>3</sup> /ч (м <sup>3</sup> /с)	800 (0,22)	Напор, м	230	Давление на входе насоса, кгс/см <sup>2</sup> (МПа)	25 (2,45)	Температура перекачиваемой среды, °C (K)	10±150 (283±423)	3 16,5	3 16,5	3 16,5	3 16,5	СССР	Н I3.25 Н I3.25.10.00 СБ Н I3.25.00.00 МУ	
Подача, м <sup>3</sup> /ч (м <sup>3</sup> /с)	800 (0,22)															
Напор, м	230															
Давление на входе насоса, кгс/см <sup>2</sup> (МПа)	25 (2,45)															
Температура перекачиваемой среды, °C (K)	10±150 (283±423)															

15/04/2018

Допустимый кавита-  
 ционный запас, м II  
 Частота вращения на-  
 соса, об/мин ( $s^{-1}$ ) 2970 (49,50)

Время полного разво-  
рота, с 7,5

Назначенный ресурс до  
капитального ремонта,  
лет 5

Среднегодовая наработка, ч 2000

### 3. Материалы

Корпус отливка, сталь  
12Х18Н9ТЛ-II

Крышка отливка, сталь  
12Х18Н9ТЛ-II

Корпус сталь 12Х18Н9Т

Колесо рабочее отливка 20Х13II-II

Вал сталь 14Х17Н2

Шпилька сталь 14Х17Н2

### 4. Комплектность

В комплект насоса входят:

Насос в сборе I

Двигатель ЗАЗМ-  
800/6000УЛ4 I шт.

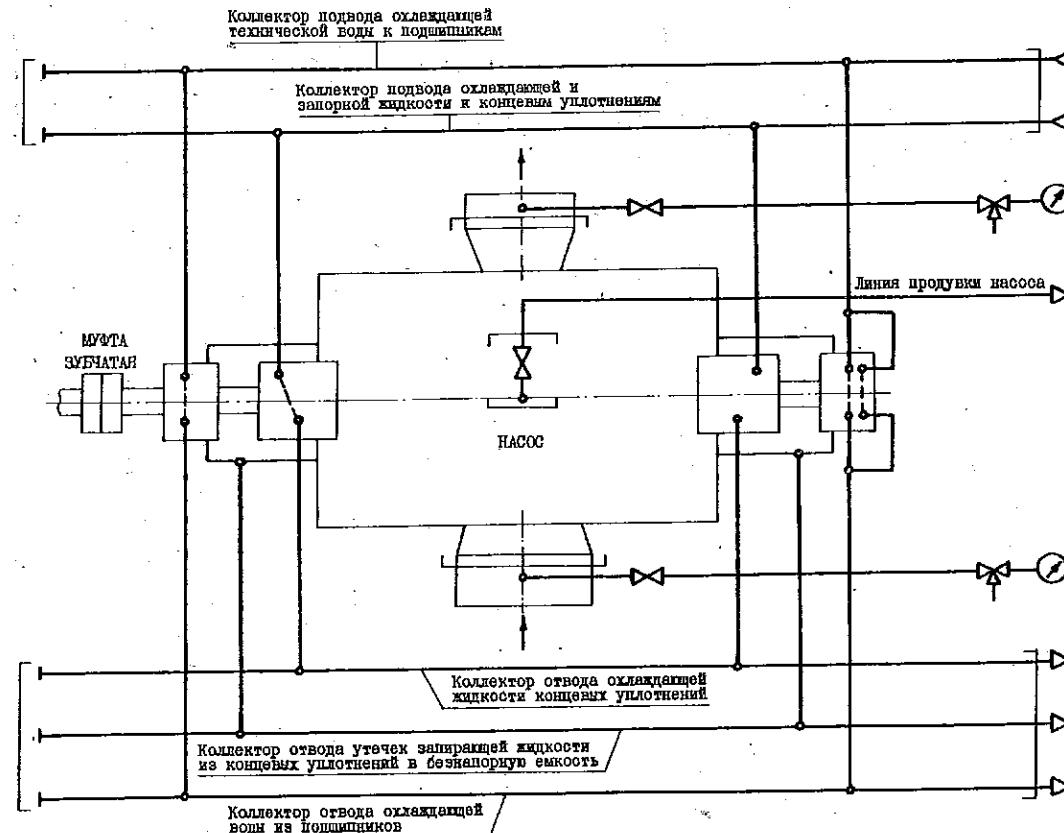
Муфта зубчатая с  
ограждением I компл.

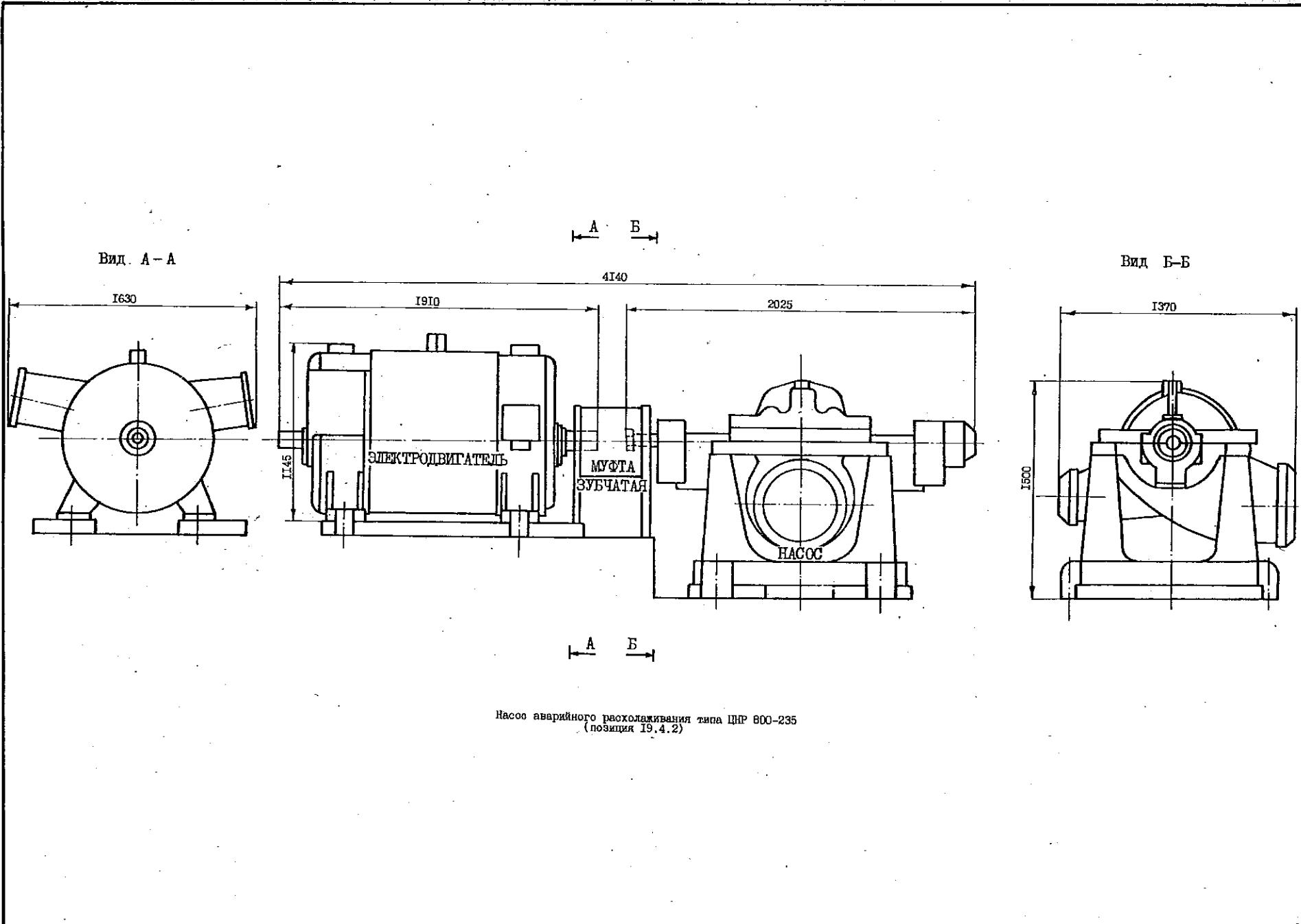
Термодатчики сопротив-  
ления I компл.

Запасные части I компл.

Инструменты I компл.

Примечание. Данные подлежат уточнению  
при согласовании контракта





Номер позиции по Перечню	Наименование оборудования Краткая характеристика	Кол-во (шт.) масса (т) на блок				Страны-изготовитель	Техдокументация, разработанная в специализирующихся странах (черт./тУ)	Общий вид оборудования								
		1-й	2-й	3-й	4-й											
I9.4.3	<p>СПЕЦИАЛЬНЫЙ НАСОС ТИПА ЦНС 700-140 (ДХ 700-115) КОМПЛЕКТНО С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ</p> <p><b>1. Краткое описание</b></p> <p>Предназначен для подачи раствора борной кислоты на разбрзгивающие сошли спринклерной системы блока при аварийных ситуациях.</p> <p>Представляет собой центробежный, одноступенчатый, горизонтальный, спиральный агрегат с рабочим колесом двустороннего входа. Опорами ротора служат подшипники скольжения с кальцевой смазкой. В качестве концевых уплотнений насоса применены уплотнения торцевого типа.</p> <p>Конструкция насоса исключает попадание конденсата для отмыки бора в полости насоса, связанные с перекачиваемой средой. Слив конденсата производится в сливной коллектор утечек насоса. Насос соединяется с электродвигателем с помощью зубчатой муфты. Направление вращения насоса – по часовой стрелке, если смотреть со стороны двигателя.</p> <p>Насос и его крепление к фундаменту удовлетворяют требованиям к оборудованию I категории сейсмостойкости.</p> <p>Агрегат снабжается системой автоматики и КИП.</p> <p>Срок службы – 30 лет</p> <p><b>2. Основные технические данные</b></p> <table> <tbody> <tr> <td>Подача, м<sup>3</sup>/ч (м<sup>3</sup>/с)</td> <td>700 (0,19)</td> </tr> <tr> <td>Напор, м</td> <td>140</td> </tr> <tr> <td>Давление на входе насоса, кгс/см<sup>2</sup> (МПа)</td> <td>25 (2,45)</td> </tr> <tr> <td>Температура перекачиваемой среды, °C (K)</td> <td>10+100 (283+373)</td> </tr> </tbody> </table>	Подача, м <sup>3</sup> /ч (м <sup>3</sup> /с)	700 (0,19)	Напор, м	140	Давление на входе насоса, кгс/см <sup>2</sup> (МПа)	25 (2,45)	Температура перекачиваемой среды, °C (K)	10+100 (283+373)	3 7,5	3 7,5	3 7,5	3 7,5	СССР	Н 13.28 Н 13.28.10.00 СБ Н 13.28.00.00 МУ	
Подача, м <sup>3</sup> /ч (м <sup>3</sup> /с)	700 (0,19)															
Напор, м	140															
Давление на входе насоса, кгс/см <sup>2</sup> (МПа)	25 (2,45)															
Температура перекачиваемой среды, °C (K)	10+100 (283+373)															

Допустимый кавитационный запас, м	II
Частота вращения насоса, об/мин ( $s^{-1}$ )	2980 (4967)
Время полного разворота, с	7,5
Назначенный ресурс до капитального ремонта, лет	5
Среднегодовая наработка, ч	200

### 3. Материалы

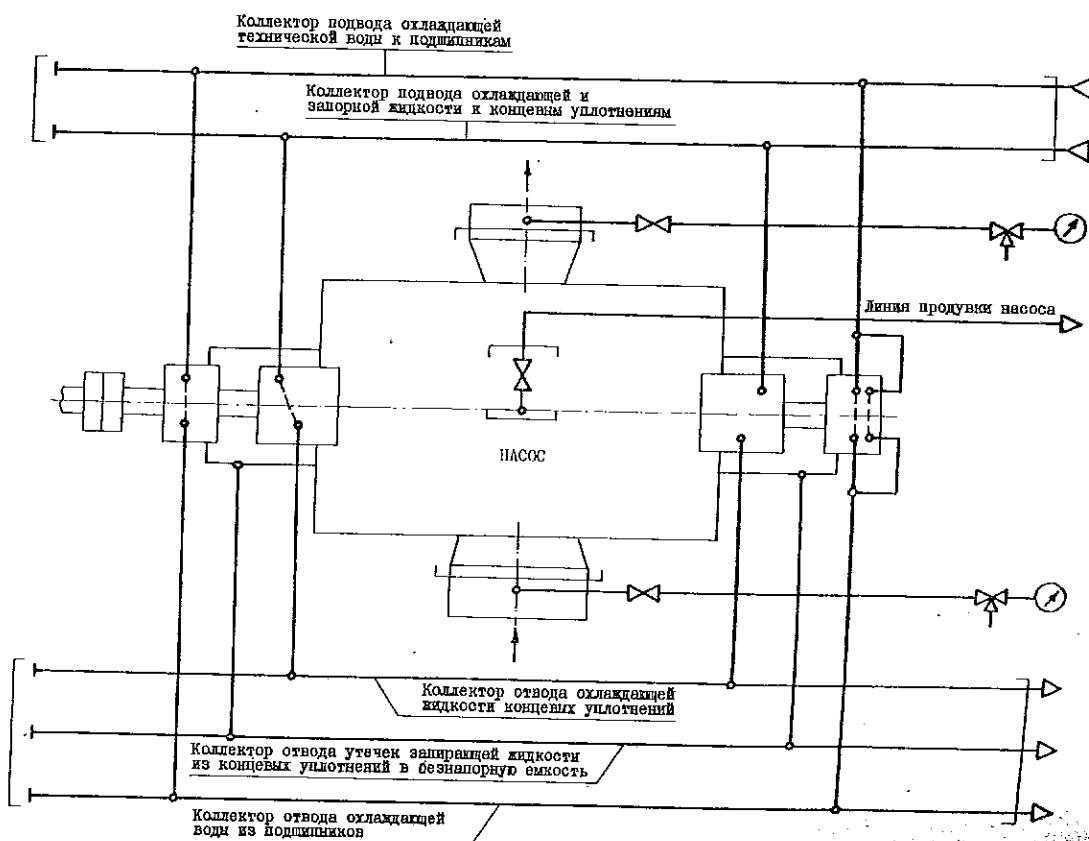
Корпус	отливка, сталь 12Х18Н9ТЛ-III
Крышка	отливка, сталь 12Х18Н9ТЛ-III
Корпус	сталь 12Х18Н10Т
Колесо рабочее	отливка 20Х13Л-II
Вал	сталь 14Х17Н2
Шпилька	сталь 14Х17Н2

### 4. Комплектность

В комплект оборудования входят:

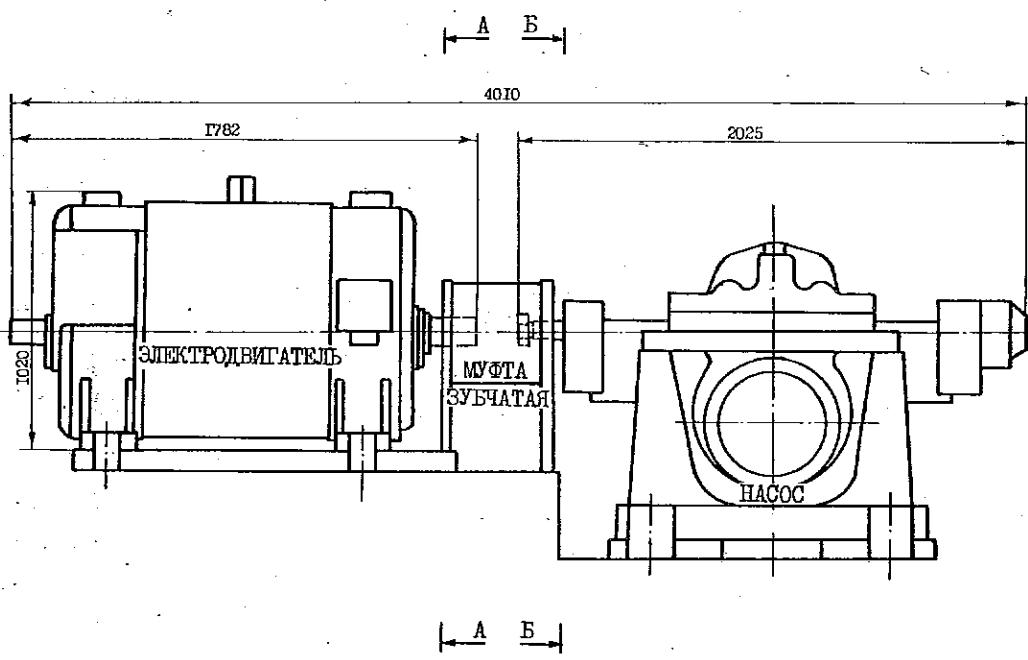
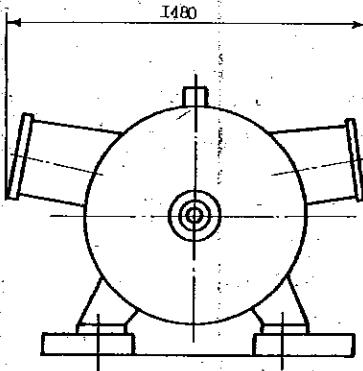
Насос в сборе	I компл.
Двигатель 2АЗМ-800/6000УХЛ4	I шт.
Муфта зубчатая с ограждением	I шт.
Термодатчики сопротивления	I компл.
Запасные части	I компл.
Инструменты	I компл.

Примечание. Данные подлежат уточнению при согласовании контракта

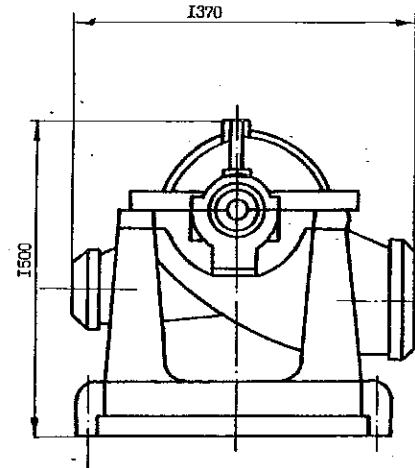


10/12/1994  
9/14

Вид А-А



Вид Б-Б

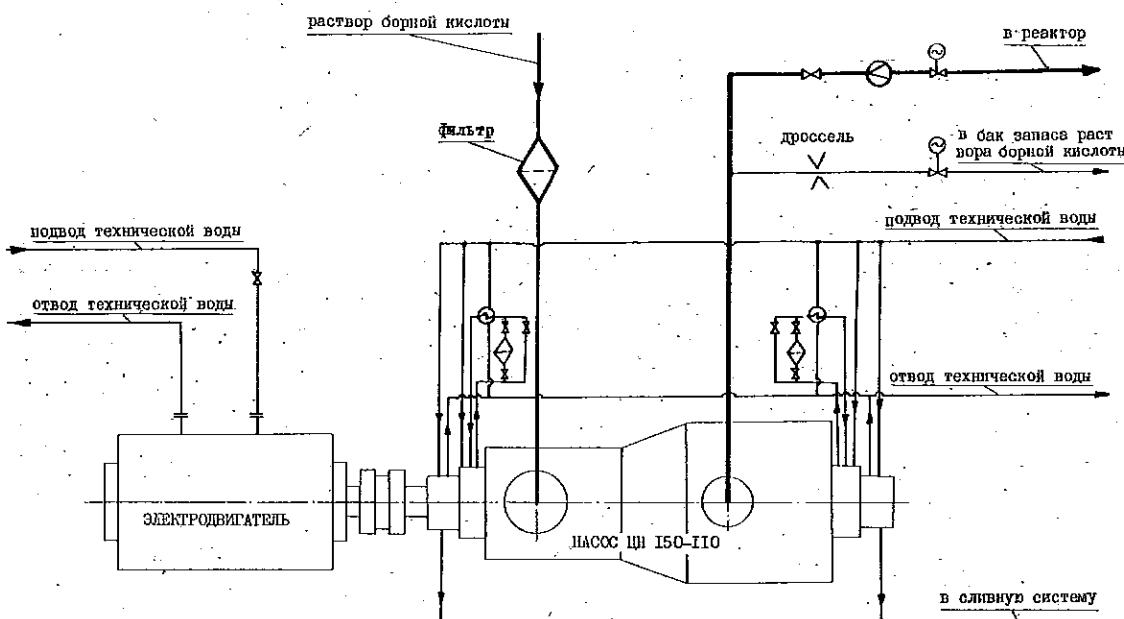


Специальный насос типа ЦНС 700-140  
(позиция 19.4.3)

Номер позиции по Перечню	Наименование оборудования Краткая характеристика	Кол-во (шт.)				Страна-изгото-тель	Техдокумента-ция, разрабо-танная в спе-циализирую-щихся странах (черт./ту)	Общий вид оборудования												
		1-й	2-й	3-й	4-й															
19.4.5	<b>СПЕЦИАЛЬНЫЙ НАСОС ТИПА ЦН-150-IIО</b> КОМПЛЕКТНО С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ <sup>x)</sup>  <u>1. Краткое описание</u> <p>Предназначен для подачи в реактор концентрированного раствора борной кислоты в аварийных ситуациях, требующих экстренной подачи борной кислоты в реактор.</p> <p>Представляет собой электронасосный центробежный агрегат, двухкорпусный, с секционным внутренним корпусом, восемиступенчатый, с концевыми уплотнителями торцевого типа, подшипниками скольжения с кольцевой смазкой. В качестве запирающей жидкости для концевых уплотнений применяется перекачиваемая среда.</p> <p>Насосный агрегат относится к оборудованию I категории сейсмостойкости и устанавливается в необслуживаемом помещении. Управление электронасосным агрегатом осуществляется дистанционно или автоматически.</p> <p>Срок службы агрегата - 30 лет</p> <u>2. Основные технические данные</u> <table> <tbody> <tr> <td>Подача, м<sup>3</sup>/ч (м<sup>3</sup>/с)</td> <td>160(0,0444)</td> </tr> <tr> <td>Напор, м</td> <td>995</td> </tr> <tr> <td>Давление на входе в насос, кгс/см<sup>2</sup>(МПа)</td> <td>0,5-6,5 (0,05-0,65)</td> </tr> <tr> <td>Давление на выходе из насоса, кгс/см<sup>2</sup>(МПа)</td> <td>100-106 (10-10,6)</td> </tr> <tr> <td>Максимальное давление на выходе из насоса, кгс/см<sup>2</sup> (МПа)</td> <td>122,9(12,9)</td> </tr> <tr> <td>Допускаемый запас при подаче 250 м<sup>3</sup>/ч (0,0694 м<sup>3</sup>/с), не более, м</td> <td>12</td> </tr> </tbody> </table>	Подача, м <sup>3</sup> /ч (м <sup>3</sup> /с)	160(0,0444)	Напор, м	995	Давление на входе в насос, кгс/см <sup>2</sup> (МПа)	0,5-6,5 (0,05-0,65)	Давление на выходе из насоса, кгс/см <sup>2</sup> (МПа)	100-106 (10-10,6)	Максимальное давление на выходе из насоса, кгс/см <sup>2</sup> (МПа)	122,9(12,9)	Допускаемый запас при подаче 250 м <sup>3</sup> /ч (0,0694 м <sup>3</sup> /с), не более, м	12	3 27,9	3 27,9	3 27,9	3 27,9	СФРЮ	1051782 ТУ 106-71-81	x) По техдокументации СФРЮ поставляется аналог данного насоса югославского производства ЦН-160-IIО
Подача, м <sup>3</sup> /ч (м <sup>3</sup> /с)	160(0,0444)																			
Напор, м	995																			
Давление на входе в насос, кгс/см <sup>2</sup> (МПа)	0,5-6,5 (0,05-0,65)																			
Давление на выходе из насоса, кгс/см <sup>2</sup> (МПа)	100-106 (10-10,6)																			
Максимальное давление на выходе из насоса, кгс/см <sup>2</sup> (МПа)	122,9(12,9)																			
Допускаемый запас при подаче 250 м <sup>3</sup> /ч (0,0694 м <sup>3</sup> /с), не более, м	12																			

19.4.5

Температура перекачиваемой среды, °С (К)	10-95 (283-363)
Мощность при $t = 10^{\circ}\text{C}$ ( $t = 283 \text{ К}$ ) и $\gamma = 1020 \text{ кг}/\text{м}^3$ , кВт	650
Максимальная мощность насоса, не более, кВт	835
Частота вращения, об/мин ( $\text{s}^{-1}$ )	2975 (49,58)
К.п.д. не менее, %	65
Масса насоса, не более, кг	4200
Масса агрегата, не более, кг	9300
Время запуска агрегата, с	6
<b>3. Материалы</b>	
Корпус наружный	сталь 12Х18Н9Т
Крышка	сталь 12Х18Н9Т
Секция	сталь 12Х18Н12М3ТЛ ЧЛ.4574
Аппарат направляющий	сталь 12Х18Н12М3ТЛ ЧЛ.4574
Колесо рабочее	сталь 12Х18Н12М3ТЛ ЧЛ.4574
Диск разгрузочный	сталь 20Х13 Ч. 4172
Подушка гидроплиты	сталь 30Х13 Ч. 4172
Вал	сталь 14Х17Н2 Ч.4570
Шильки	сталь 40Х Ч.543I
Гайки	сталь 40Х Ч.543I
Корпус подшипника	СЧ 18-36 СЛ.20
Плита	СЧ 15-32 СЛ.20



#### 4. Комплектность

В комплект насоса входят:

Центробежный насос в  
собранном виде

1 компл.

Электродвигатель и его  
комплектующие изделия

1 компл.

Фильтр

1 шт.

Запасные части к насосу

1 компл.

Инструменты и принадлеж-  
ности

1 компл.

Дросселирующее устрой-  
ство на линии регули-  
ции

1 компл.

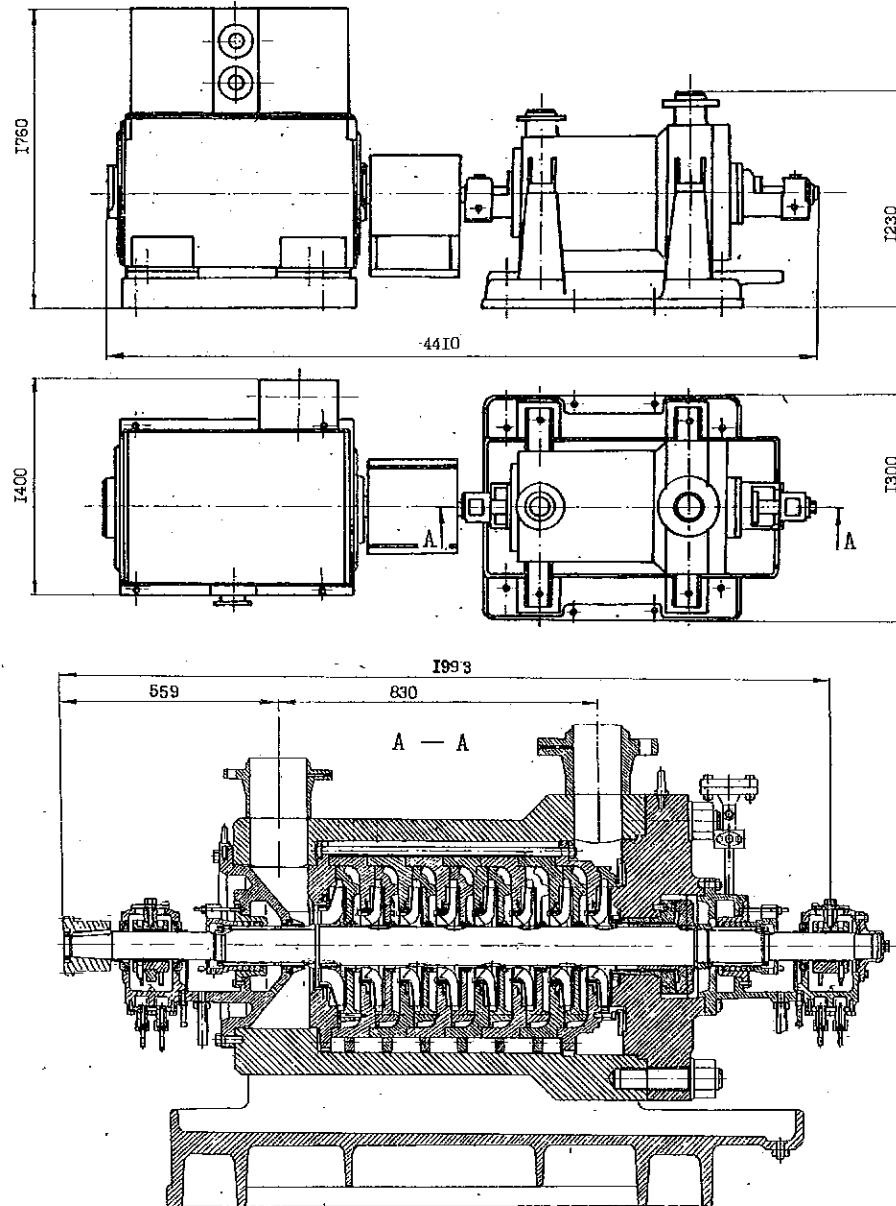
Муфта

1 шт.

Датчики ТСП

12 компл.

Примечание. Данные уточняются в контрак-  
те



Специальный насос типа ЦН-160-110  
(позиция 19.4.5)

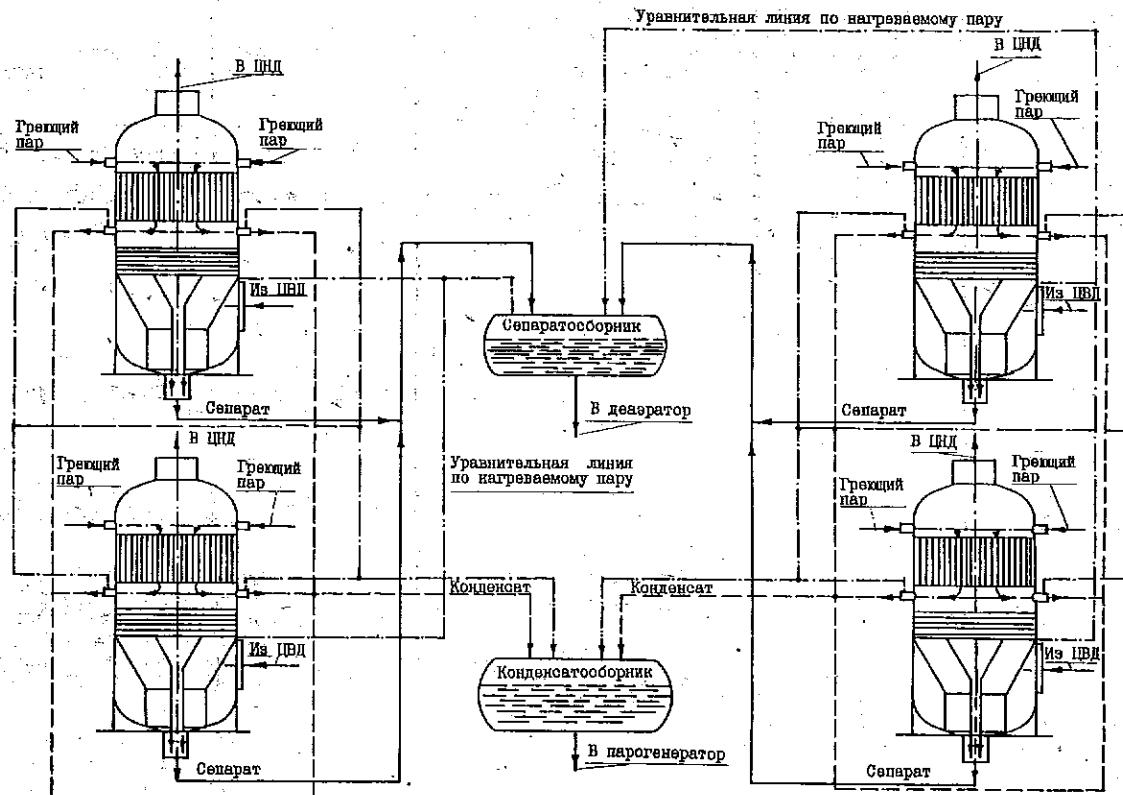
19.4.5  
Специальный насос типа ЦН-160-110

**20. СЕПАРАТОРЫ-ПАРОПЕРЕГРЕВАТЕЛИ**

11/1999

Номер позиции по Церечню	Наименование оборудования Краткая характеристика	Кол-во(шт.) масса (т) на блок				Страна-изготовитель	Техдокументация, разработанная в специализирующихся странах (черт./т/у)
		1-й	2-й	3-й	4-й		
20	<p><b>СЕПАРАТОРЫ-ПАРОПЕРЕГРЕВАТЕЛИ СПП-1000 (комплект)</b></p> <p>Предназначены для снижения степени влажности и слабого перегрева влажного пара в турбине с целью повышения КПД турбоустановки, а также уменьшения эрозии лопаток последних ступеней турбины.</p> <p>Сепараторы-пароперегреватели СПП-1000 представляют собой комплексы тепло-технического оборудования, состоящие из собственно сепараторов-пароперегревателей, сепараторсборников, конденсатосборников, трубопроводов и арматуры.</p> <p>Тепловыми схемами турбоустановок предусматривается установка для турбин типа:</p>						
20.I	<p><b>СЕПАРАТОРЫ-ПАРОПЕРЕГРЕВАТЕЛИ СПП-1000 (для турбин типа К-1000-60/3000)</b></p> <p><b>I. Краткое описание</b></p> <p>a) СПП-1000 производства СССР включает:</p> <p>собственно сепаратор-пароперегреватель</p> <p>Предназначен для выделения влаги из пара и его осушки после цилиндра высокого давления, с последующим перегревом.</p> <p>Каждый СПП выполнен в виде вертикального цилиндрического аппарата, в нижней части которого расположен сепаратор, в верхней - одноступенчатый перегреватель.</p> <p>Влажный пар из цилиндра высокого давления (ЦВД) поступает в нижнюю часть аппарата и далее проходит через жалозийное сепарационное устройство, где осушается.</p> <p>К-1000-60/3000 производства СССР - четырех сепараторов-пароперегревателей, одного сепараторсборника и одного конденсатосборника;</p> <p>К-1000-60/3000 производства ЧССР - двух сепараторов-пароперегревателей, одного сепараторсборника и двух конденсатосборников;</p> <p>К-1000-60/1500 производства ЧССР - четырех сепараторов-пароперегревателей, четырех сепараторсборников, двух конденсатосборников I ступени и двух конденсатосборников II ступени</p>	1	1	1	1	СССР	
		647,6	647,6	647,6	647,6	ЧССР	
		460,0	460,0	460,0	460,0	СССР	ТУ 108.ИI27-82
		4	4	4	4		
		610,1	610,1	610,1	610,1		

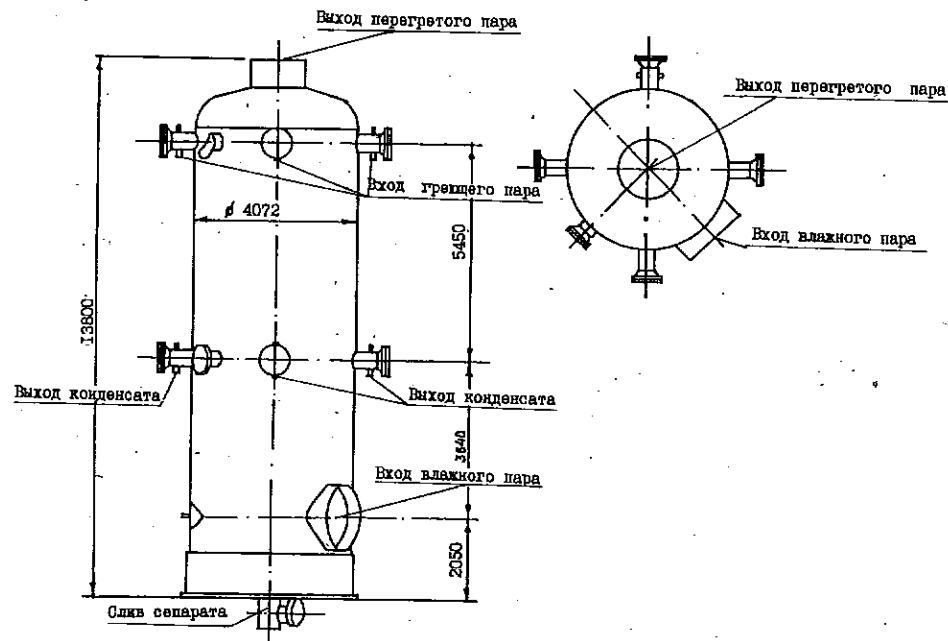
100% 44/8. 43



Принципиальная тепловая схема СПШ-1000 (турбина К-1000-60/3000-ССР)  
(пояснения 20.1)

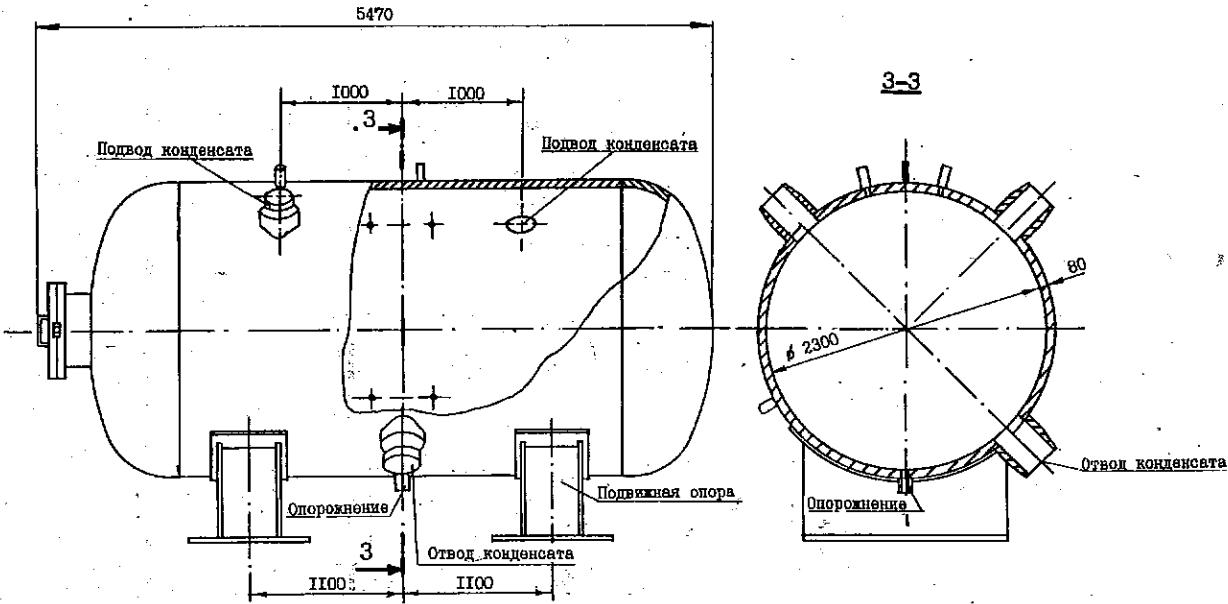
3

Вид 3

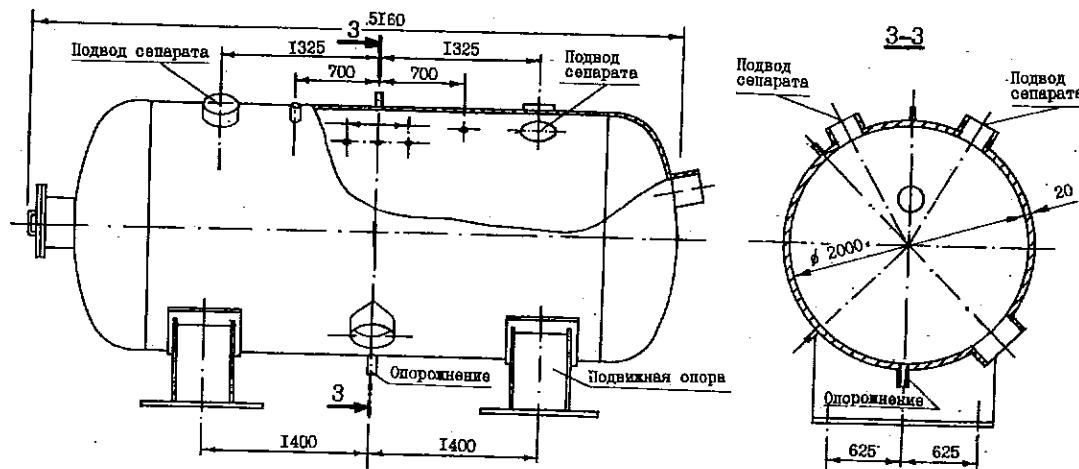


Сепаратор-пароперегреватель СШП-1000 (турбина К-1000-60/3000-СССР)  
(позиция 20.1)

19484 9.1433



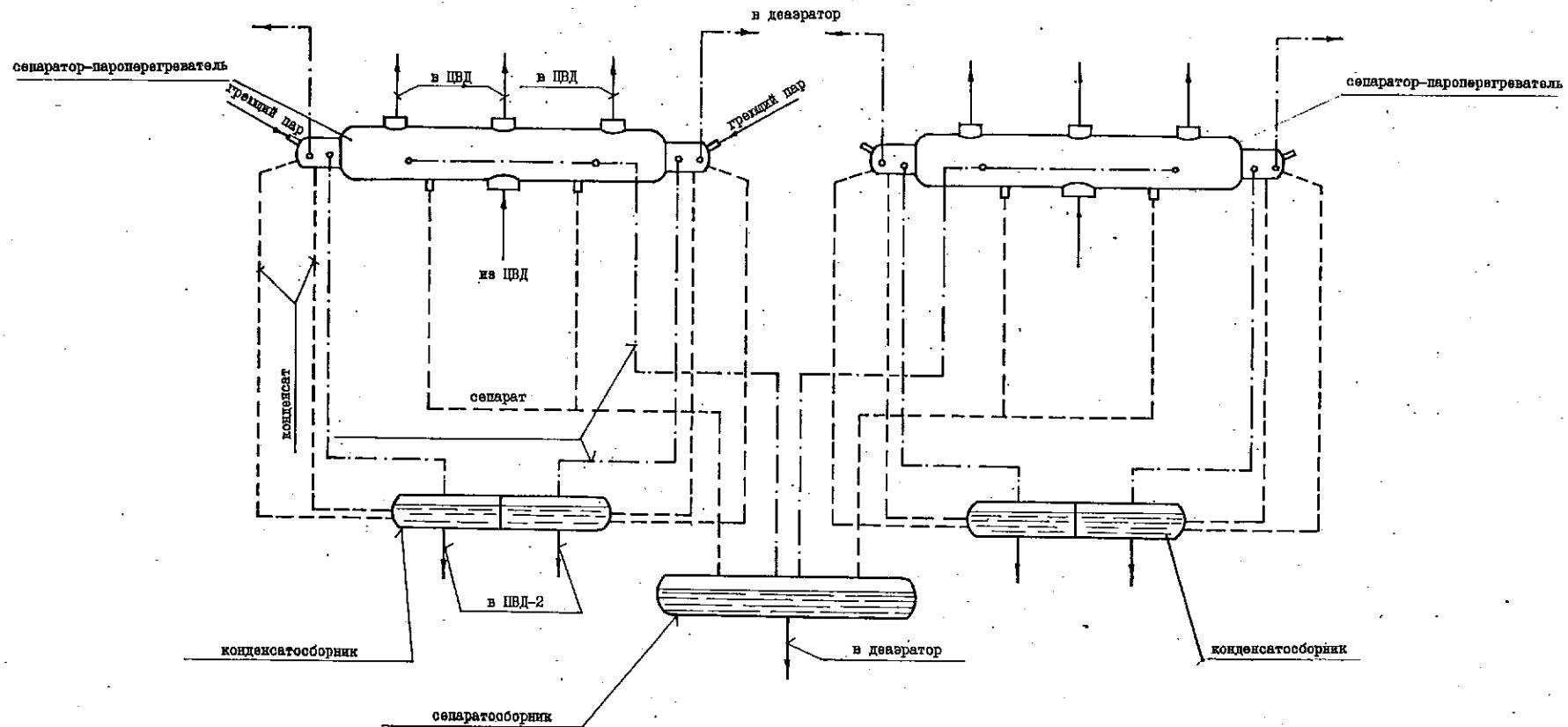
Конденсатосборник (турбина К-1000-60/3000-СССР)  
(позиция 20.1)



Сепараторооборник (турбина К-1000-60/3000-СССР)  
(позиция 20.1)

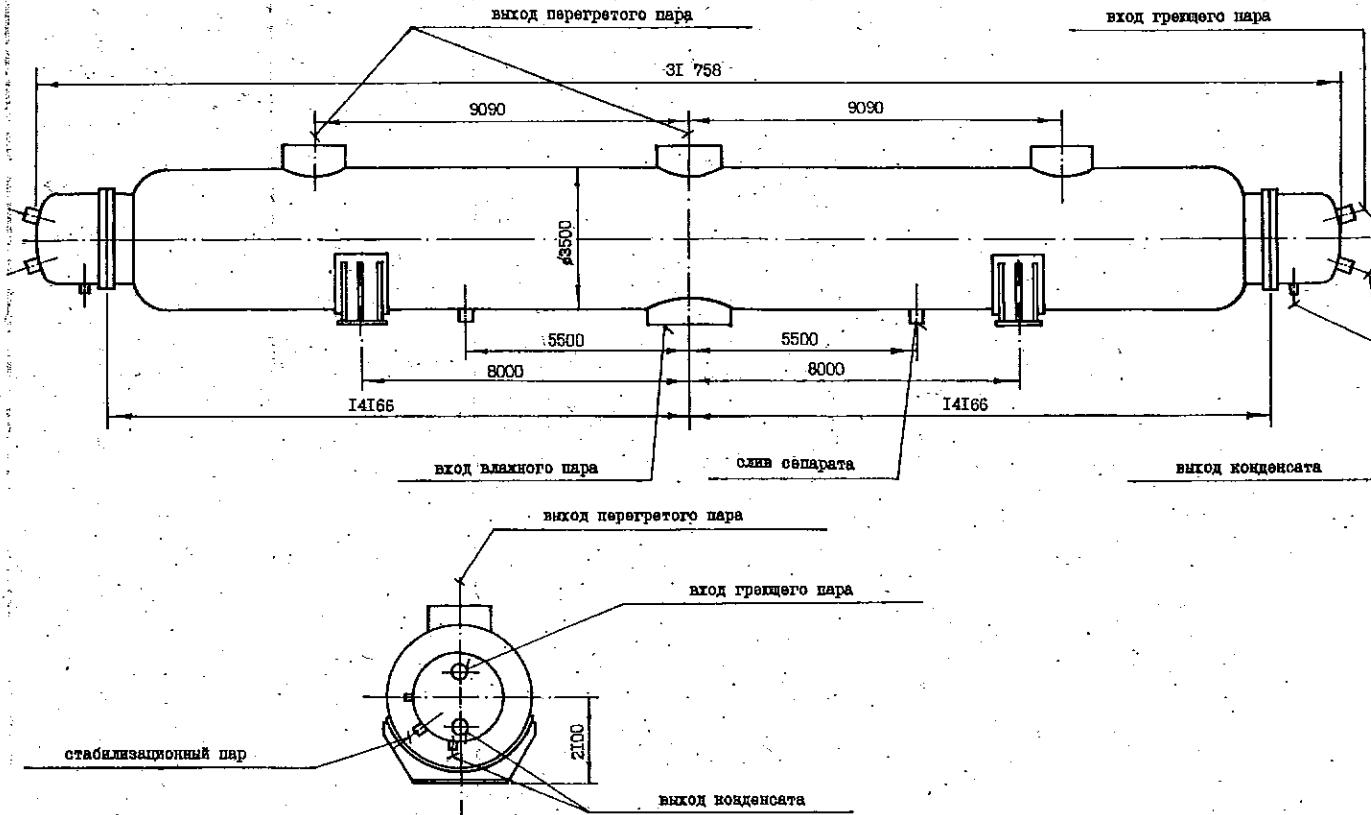
EE407 R4 91 1985

Номер позиции по Перечню	Наименование оборудования	Краткая характеристика	Кол-во(шт.)				Страна-изгото-витель	Техдокументация, разработанная в специализирующихся странах (черт./т/у)
			1-й	2-й	3-й	4-й		
	<u>конденсатосборник</u>	Предназначен для сбора конденсата, поступающего из кассет пароперегревателя, и служит промежуточной емкостью для отвода конденсата в ПВД-7, а также для уменьшения опасности выброса воды в турбину и испарения влаги при сбросах нагрузок. В этой емкости поддерживается постоянный уровень воды для исключения пропуска в ПВД основного потока пара без сепарации. Выполнен в виде горизонтального цилиндрического сосуда с эллиптическими днищами;	I	I	I	I	СССР	ТУ И08.ИI27-82
	<u>сепаратосборник</u>	Предназначен для сбора отсепарированной в сепараторе влаги. Выполнен в виде горизонтального цилиндрического сосуда с эллиптическими днищами на опорах;	I	I	I	I	СССР	ТУ И08.ИI27-82
b) СПП-1000 производства ЧССР включает:	<u>собственно сепаратор-пароперегреватель</u>	Предназначен для выделения влаги из пара и его осушки после цилиндра высокого давления с последующим перегревом. Каждый СПП выполнен в виде горизонтального цилиндрического аппарата, в котором расположены сепарационное устройство и трубные пучки одноступенчатого пароперегревателя.	2	2	2	2	ЧССР	
		Влажный пар из цилиндра высокого давления (ПВД) поступает во входную камеру, расположенную посередине длины аппарата, и далее проходит через калорийное сепарационное устройство, расположенное по обеим сторонам входной камеры, где осушается.	400,0	400,0	400,0	400,0		
		Отсепарированный пар поступает к трубным пучкам пароперегревателя, расположенным около горизонтальной оси аппарата между двумя рядами сепарационных блоков. Направление тока пара в пароперегревателе - снизу вверх.						
		После подогрева в пароперегревателе пар поступает в горизонтальный выходной коллектор и далее через три выходных штуцера - к блокам клапанов цилиндра низкого давления турбины (ЦНД).						
		Из нижней части СПП сепарат сливается в единый сепаратосборник, из которого насосами подается в деаэратор.						
		Для обеспечения стабилизации процесса конденсации греющего пара внутри горизонтальных труб пароперегревателя из каждого трубного пучка отводится в деаэратор 3 : 4 % несконденсированного греющего пара.						
		Из каждого трубного пучка СПП конденсат греющего пара сливается в самостоятельный конденсатосборник, из которого отводится в паровое пространство ПВД-2. Предусмотрен резервный отвод конденсата в конденсатор турбины;						



Принципиальная тепловая схема СПШ-1000 (турбина К-1000-60/3000-ЧСР)  
(позиция 20.1)

Эксплуатация  
9.4.3



Сепаратор-пароперегреватель СШП-1000 (турбина К-1000-60/3000-ЧССР)  
(позиция 20.1)

Номер позиции по Перечню	Наименование оборудования Краткая характеристика	Кол-во(шт.) масса (т) на блок				Страна-изготовитель	Техдокументация, разработанная в специализирующихся странах (черт./Пу)
		1-й	2-й	3-й	4-й		
	<p><b>конденсатосборник</b></p> <p>Предназначен для сбора конденсата, поступающего из трубного пучка пароперегревателя, и служит промежуточной емкостью для отвода конденсата в ПВД-2. Выполнен в виде горизонтального цилиндрического сосуда с эллиптическими днищами, внутри которого расположена перегородка, разделяющая конденсатосборник на две одинаковые самостоятельные половины. Каждая половина соединена с одним трубыным пучком аппарата;</p> <p><b>сепаратосборник</b></p> <p>Предназначен для сбора отсепарированной в сепараторе влаги. Выполнен в виде цилиндрического сосуда с эллиптическими днищами.</p>	2	2	2	2	ЧССР	
		30,0	30,0	30,0	30,0	ЧССР	
		1	1	1	1	ЧССР	
		30,0	30,0	30,0	30,0	ЧССР	

## 2. Основные технические данные

Среда	Наименование оборудования и параметров	Норма СССР	Норма ЧССР
Перегре- тый пар	<b>Сепаратор-пароперегреватель</b>		
	Тепловая мощность, МВт	59,2	115,9
	Расход влажного пара на входе в аппарат, кг/с (т/ч)	307,4(II06,5)	630,3 (2268,9)
	Рабочее давление пара на входе в аппарат (номинальное), МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,468(4,78)	0,7918 (8,075)
	Рабочая температура на входе в аппарат (номинальная), °C	156,6	170
	Рабочее давление пара на входе в аппарат (максимальное), МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	1,08 (II)	1,3 (I3,25)
	Рабочая температура пара на входе в аппарат (максимальная), °C	187	196
	Влажность пара на входе в аппарат, %	14,2	13,65
	Влажность пара за сепаратором, %	0,5	0,5
	Расход пара на выходе из сепаратора, кг/с (т/ч)	268,6(967,0)	552,6(I989,2)
	Рабочая температура пара на выходе из аппарата (номинальная), °C	250±252	250±251

19784 | 9.1439

Номер позиции по Перечню		Наименование оборудования Краткая характеристика	Кол-во(шт.)		Страна-изготовитель	Техдокументация, разработанная в специализирующихся странах (черт./ТУ)
			1-й	2-й		
Среда	Греющий пар	Наименование оборудования и параметров	Норма СССР	Норма ЧССР		
		Рабочая температура стенки аппарата (максимальная), °С	260	260		
		Гидравлическое сопротивление аппарата, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,0225(0,23)	0,032(0,326)		
		Расход пара, кг/с (т/ч)	36,1 (130)	77,06 (277,4)		
		рабочее давление пара на входе в ступень (номинальное), МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	5,6 (57,2)	5,8 (59,1)		
		Рабочая температура пара на входе в ступень (номинальная), °С	272,3	275		
		Рабочее давление пара на входе в ступень (максимальное), МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	7,74 (79)	8,64 (88,1)		
		Рабочая температура пара на входе в ступень (максимальная), °С	294	302		
		Влажность пара на входе в ступень, %	0,5	0,843		
		Высота (длина-ЧССР) аппарата, мм	13800	31758		
		Нормальный наружный диаметр, мм	4072	3500		
		Масса аппарата в сухом виде, кг	152522	198000		
		Объем заполнения по нагреваемому пару, м <sup>3</sup>	144	236		
		Объем заполнения по грекющему пару, м <sup>3</sup>	5,5	22		
		Количество сепарационных блоков, шт.	26	-		
		Суммарная площадь набегания на жалюзи, м <sup>2</sup>	41	51,37		
		Количество кассет в аппарате, шт.	222	-		
		Наружный диаметр и толщина стенки труб перегревателя, мм	16x2	16x1,5		
		Количество V -образных труб в пучке, шт.	-	1614		
		Количество трубных пучков в аппарате, м <sup>2</sup>	-	2		

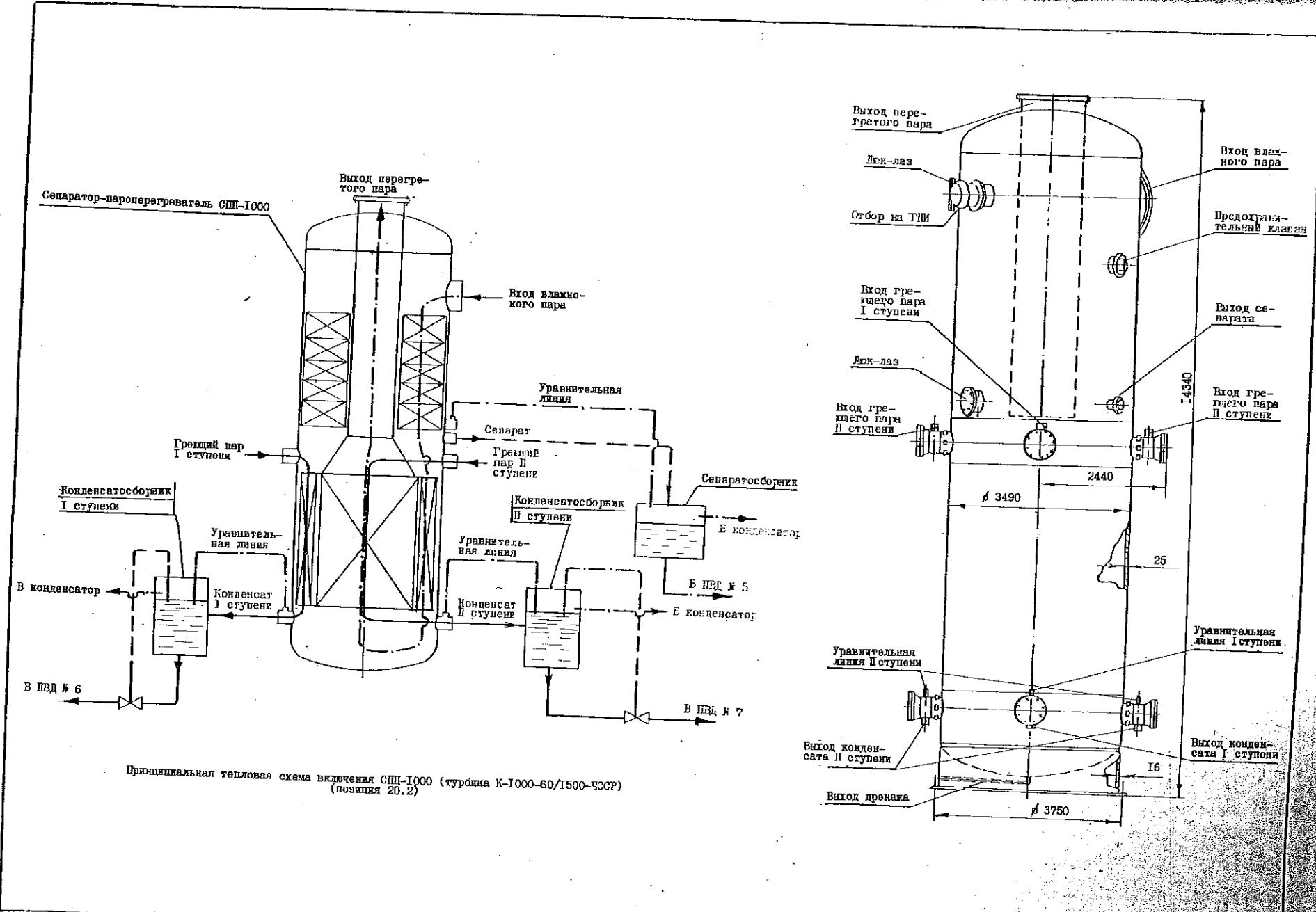
Номер позиции по Перечню		Наименование оборудования Краткая характеристика	Кол-во(шт.) масса (т) на блок				Страна-изгото-витель	Техдокументация, разработанная в специализирующихся странах (черт./ГУ)
			1-й	2-й	3-й	4-й		
		Среда	Наименование оборудования и параметров	Норма СССР	Норма ЧССР			
		Конденсат	<u>Конденсатосборник</u>					
			Рабочее давление в конденсатосборнике (номинальное), МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	5,6 (57,2)	5,8 (59,1)			
			Рабочая температура в конденсатосборнике (номинальная), °C	272,3	275			
			Рабочее давление в конденсатосборнике (максимальное), МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	7,74 (79)	8,64 (88,1)			
			Рабочая температура в конденсатосборнике (максимальная), °C	294	302			
			Высота конденсатосборника, мм	2980				
			Номинальный наружный диаметр корпуса, мм	2460				
			Длина конденсатосборника, мм	5470				
			Масса конденсатосборника в сухом виде, кг	31027	30000			
			Объем заполнения конденсатосборника, м <sup>3</sup>	17,8				
		Сепаратор	<u>Сепараторосборник</u>					
			Рабочее давление в сепараторосборнике (номинальное), МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,468(4,78)	0,7918(8,075)			
			Рабочая температура в сепараторосборнике (номинальная), °C	156,6	170			
			Рабочее давление в сепараторосборнике (максимальное), МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	1,08 (II)	1,3 (I3,25)			
			Рабочая температура в сепараторосборнике, максимальная, °C (k)	187	196			
			Высота сепараторосборника, мм	2620				
			Номинальный наружный диаметр сепараторосборника, мм	2040				
			Длина сепараторосборника, мм	5160				
			Масса сепараторосборника в сухом виде, кг	6443	30000			
			Объем заполнения сепараторосборника, м <sup>3</sup>	12				
			Примечание. Давление избыточное.					

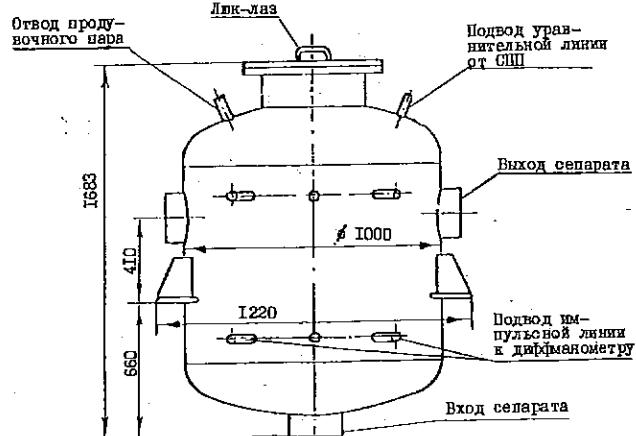
17.01.2013

Номер позиции по Перечню	Наименование оборудования Краткая характеристика	Кол-во(шт.) масса (т) на блок				Страна-изготовитель	Техдокументация, разработанная в специализирующихся странах (черт./ГУ)
		1-й	2-й	3-й	4-й		
	<b>3. Материалы</b>  Сепараторы-пароперегреватели с комплексным оборудованием (конденсатосборник, сепаратосборник, комплектовочные детали, опорное кольцо и пр.) изготавливаются из углеродистой стали, жалюзи СПИ - из нержавеющей стали	СССР	1	ЧССР			
	Трубопроводы (уравнительные, соединительные и дренажные) в пределах обвязки СПИ, компл.	I	I				
	<b>4. Комплектность</b>  Сепаратор-пароперегреватель, шт.	СССР	4	ЧССР	2		
	Конденсатосборник, шт.	I	I	Арматура (сбросные и предохранительные клапаны и другая запорная арматура) в пределах обвязки СПИ, компл.	I	I	
	Сепаратосборник, шт.	I	I	Примечание. Массы трубопроводов и арматуры учтены в соответствующем оборудовании СПИ-1000			
	Комплектовочные детали, компл.	I	I				
20.2	СЕПАРАТОРЫ-ПАРОПЕРЕГРЕВАТЕЛИ СПИ-1000 (для турбин типа К-1000-60/1500)	I	I	I	I	СССР	302-4070-0001 СБ 302-4070 ТУ
	<b>I. Краткое описание</b>  Система СПИ-1000 состоит из собственно сепараторов-пароперегревателей, сепаратосборников, конденсатосборников первой и второй ступени.  Собственно сепаратор-пароперегреватель предназначен для выделения влаги из пара и его осушки после цилиндра высокого давления турбины, с последующим двухступенчатым перегревом.  Выполнен в виде однокорпусного вертикального цилиндрического аппарата, в верхней части которого расположен сепаратор, в нижней - двухступенчатый перегреватель.  В нижней части аппарата расположена цилиндрическая опора, привариваемая к днищу	540,4	540,4	540,4	540,4	ЧССР	— 4 СМ-5919
	СПИ. Верхняя часть аппарата выполнена с эллиптическим днищем, на котором установлен выходной трубопровод с фланцем № 1200.  Сепаратор состоит из 20 сепарационных блоков, расположенных радиально. Блоки набраны из пакетов, в которых в качестве основного сепарирующего элемента применены жалюзи волнообразного профилья. Перегреватель состоит из 187 кассет, стоящих на опорной решетке. Кассета собрана из 37 продольно ребренных труб 16x2. Подвод греющего пара в кассеты и отвод конденсата производится по трубам, закрепленным в трубных досках камер.  Сепаратосборник предназначен для сбора отсепарированной в сепараторе влаги и	I	I	I	I		

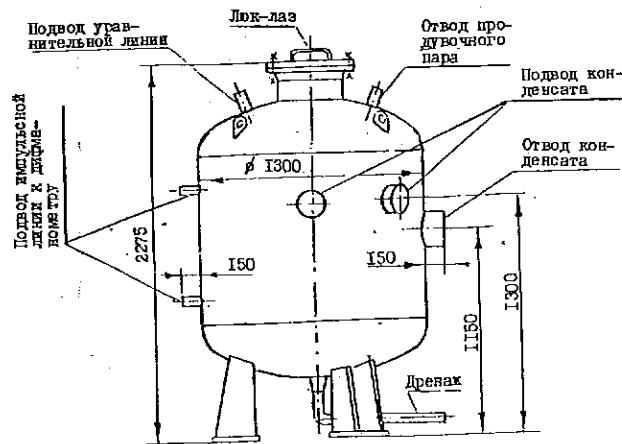
W.C. 1949 \$4 9. 443

Номер позиции по Перечню	Наименование оборудования Краткая характеристика	Кол-во(шт.) масса (т) на блок				Страна-изгото-витель	Техдокументация, разработанная в специализирующихся странах (черт./л/у)
		1-й	2-й	3-й	4-й		
	<b>2. Основные технические данные</b>						
	a) сепаратор:						
	Расход влажного пара на входе, т/ч (кг/с)	II80(~328)	Температура греющего пара второй ступени на входе, °С (К)	272(~545)			
	Влажность пара на входе, %	II,6	Общее гидравлическое сопротивление СПП по перегреваемому пару, кгс/см <sup>2</sup> (МПа), не более	0,375(~0,0063)			
	Влажность пара на выходе, %, не более	I,0	Влажность (расчетная) перегреваемого пара на входе, %	I,0			
	b) пароперегреватель:						
	Расход перегреваемого пара, т/ч (кг/с)	IO45(~290)	Влажность (расчетная) греющего пара на входе первой ступени, %	7,0			
	Расход греющего пара первой ступени, т/ч (кг/с)	37,7(~10,47)	Влажность (расчетная) греющего пара на входе второй ступени, %	0,5			
	Расход греющего пара второй ступени, т/ч (кг/с)	64,9(~18,03)					
	Давление перегреваемого пара, кгс/см <sup>2</sup> (МПа)	II,9(~I,17)	<b>3. Материалы</b>				
	Давление греющего пара первой ступени, кгс/см <sup>2</sup> (МПа)	28,7(~2,81)	Основной материал - углеродистая сталь 22K вспомогательный - нержавеющая сталь 08Х18Н10Т				
	Давление греющего пара второй ступени, кгс/см <sup>2</sup> (МПа)	60,6(~5,94)					
	Температура перегреваемого пара на входе, °С (К)	I85(~458)	<b>4. Комплектность</b>				
	Температура перегреваемого пара на выходе первой ступени, °С (К)	208(~481)	Сепаратор-пароперегреватель	4 шт.			
	Температура перегреветого пара, °С (К)	250 <sup>±2</sup> (~523 <sup>±2</sup> )	Сепаратосборник	4 шт.			
	Температура греющего пара первой ступени на входе, °С (К)	228 (~501)	Конденсатосборник первой ступени	2 шт.			

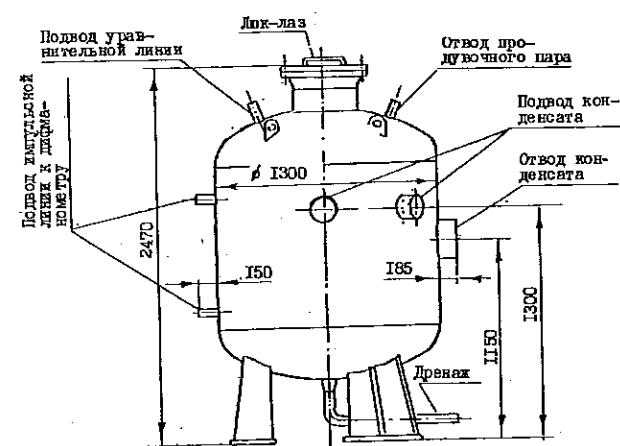




Сепараторосборник (турбина К-1000-60/1500-ЧССР)  
(позиция 20.2)



Конденсатосборник I ступени (турбина К-1000-60/1500-ЧССР)  
(позиция 20.2)



Конденсатосборник II ступени (турбина К-1000-60/1500-ЧССР)  
(позиция 20.2)

## **21. РЕЗЕРВНЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ (ИЛИ АГРЕГАТЫ)**

卷之三

Номер позиции по Перечню	Наименование обсрудования Краткая характеристика	Кол-во(шт.) масса (т) на блок				Страна-изготовитель	Техдокументация, разработанная в специализирую- щихся странах (черт./л/у)										
		1-й	2-й	3-й	4-й												
21.2	<p>ДИЗЕЛЬ-ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ АГРЕГАТ МОЩНОСТЬЮ 6,2 МВт, НАПРЯЖЕНИЕМ 6,3 кВ КОМПЛЕКТНО СО ВСПОМОГАТЕЛЬНЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ, ЗАПАСНЫМИ ЧАСТИМИ И СПЕЦИНСТРУМЕНТОМ</p> <p><b>I. Краткое описание</b></p> <p>Дизель-электрический агрегат (ДЭА) мощностью 6,2 МВт предназначен для аварийного питания электроэнергией переменного тока устройств собственных нужд блока АЭС на случай отключения внешних источников питания.</p> <p>Согласно требованиям безопасности каждый единичный блок АЭС снабжается тремя полностью автономными ДЭА, не имеющими между собой никаких либо электрических и технологических соединений.</p> <p>Срок службы установки - 30 лет.</p> <p>В каждый ДЭА входят следующие устройства и вспомогательное оборудование, входящее в объем поставки:</p> <p>1) дизельный двигатель внутреннего сгорания с наддувом типа 12ZV0/48 со вспомогательным оборудованием, который включает системы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>внешнего и внутреннего водяного охлаждения;</li> <li>топлива;</li> <li>смазочного масла с установками маслоочистки;</li> <li>пускового воздуха с ресиверами и нагнетающими компрессорами;</li> <li>всасывания воздуха с воздушными фильтрами;</li> <li>выходных газов с глушителем;</li> </ul> <p>2) генератор переменного тока типа CBD 10J-7750-6,3/50 со вспомогательным оборудованием, включающим системы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>статического возбуждения;</li> <li>автоматического и ручного регулирования напряжения;</li> <li>вывода мощности;</li> <li>защиты;</li> </ul> <p>3) система питания собственных нужд;</p> <p>4) система питания постоянного тока напряжением 24 В;</p> <p>5) система измерительно-сигнализационной и регулирующей аппаратуры</p> <p><b>2. Основные технические данные</b></p> <table> <tbody> <tr> <td>Номинальная мощность, измеряемая на зажимах генератора, МВт</td> <td>6,2</td> </tr> <tr> <td>Максимальная мощность, МВт (в течение одного часа один раз за 12 часов работы)</td> <td>6,8</td> </tr> <tr> <td>Номинальное напряжение тока, В</td> <td>6300</td> </tr> <tr> <td>Номинальные обороты, 1/мин (<math>s^{-1}</math>)</td> <td>600 (10)</td> </tr> <tr> <td>Частота тока, Гц</td> <td>50</td> </tr> </tbody> </table>	Номинальная мощность, измеряемая на зажимах генератора, МВт	6,2	Максимальная мощность, МВт (в течение одного часа один раз за 12 часов работы)	6,8	Номинальное напряжение тока, В	6300	Номинальные обороты, 1/мин ( $s^{-1}$ )	600 (10)	Частота тока, Гц	50	3	3	3	3	ШНР	ТУ РДЭС-6,2-II-02-80
Номинальная мощность, измеряемая на зажимах генератора, МВт	6,2																
Максимальная мощность, МВт (в течение одного часа один раз за 12 часов работы)	6,8																
Номинальное напряжение тока, В	6300																
Номинальные обороты, 1/мин ( $s^{-1}$ )	600 (10)																
Частота тока, Гц	50																

Лист 9 из 14